第一图书网, tushu007.com

<<电泳涂装实用技术>>

图书基本信息

书名：<<电泳涂装实用技术>>

13位ISBN编号：9787532398348

10位ISBN编号：753239834X

出版时间：2009-9

出版时间：上海科学技术出版社

作者：陈治良 编

页数：425

字数：410000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书系统、详细地汇集了电泳涂装技术的各个方面。
本书由电泳涂料、电泳涂装的基本理论、电泳涂装的前处理、电泳涂装工艺、电泳涂装设备、电泳涂装故障的排除、电泳涂料性质与涂膜性能的分析测试及电泳废水处理等章节组成。
内容涉及电泳涂装技术的原理、设备、工艺、一些特殊的电泳涂装形式及电泳涂膜与其他涂层的配套使用等。
书中有不少内容是经作者实际操作，可应用于生产的实践经验。
同时，亦介绍了不少电泳涂装技术方面的最新发展，具有较好的参考价值。
本书内容简明，文字简练，图文并茂，是一本面向生产应用的实用性书籍，可供涂装车间技术人员，相关教学、科研人员及工人阅读和参考。

<<电泳涂装实用技术>>

书籍目录

第一章 电泳涂料　第一节 电泳涂料的成膜物质　　一、阳极电泳涂料　　二、阴极电泳涂料　　三、一些实际应用的电泳涂料品种简介　　四、热固性涂料的储存稳定性与固化速度问题　　五、UV固化电泳涂料简介　　六、电泳涂料的发展方向　第二节 电泳涂料的颜料　　一、颜料的组成　　二、颜料在水中的稳定性和杂质含量的影响　　三、颜料的相对密度和粒度　　四、最佳体积浓度　　五、颜料的酸碱性能　　六、颜料的表面处理　　七、水溶性漆常用的颜料　　八、常用的电泳漆颜料及防锈颜料　第三节 电泳涂料的助溶剂与中和剂　　一、助溶剂　　二、中和剂第二章 电泳涂装的基本理论　第一节 阳极电泳涂装的原理　　一、电泳　　二、电解　　三、电沉积　　四、电渗　第二节 阴极电泳涂装的原理　第三节 电沉积过程的理论分析　　一、沉积的先后部位　　二、电泳涂装的L效果　　三、沉积过程中电阻与电流的变化　　四、有机大分子在电场力的作用下向工件移动，然后在工件上沉积　第四节 电泳涂膜的生长过程　第五节 涂料成膜方式　　一、非转化型涂料　　二、转化型涂料　第六节 成膜物的老化与防老化　　一、老化的各种类型　　二、聚合物的防老化与稳定荆第三章 电泳涂装前处理 第一节 粗糙表面的整平　　一、磨光　　二、机械抛光　　三、电解抛光与化学抛光　　四、滚光　　五、振动光饰　　六、刷光　　七、喷砂　第二节 脱脂　　一、物理机械法除油　　二、有机溶剂除油　……第四章 电泳涂装工艺第五章 电泳涂装设备第六章 一些特殊的电泳涂装第七章 电泳涂料及涂膜性能分析测试第八章 电泳涂装废气与废水处理参考文献

章节摘录

第一章 电泳涂料　　第二节 电泳涂料的颜料　　电沉积的色漆对颜料的要求比一般溶剂性漆对颜料的要求更高。

一、颜料的组成　　不同的颜料（包括体质颜料）其理化性质如相对密度、酸碱性、极性及结晶形状等均不相同。

因此，在制漆过程中，若采用多种颜料，常因其物理性质的差异较大，即使强烈地搅拌也只能暂时分散在色漆中，储存时间长了常常会出现颜料沉淀、浮色等现象。

故在制色漆时选用的颜料、体质颜料的种类应尽量少些，特别是对电沉积施工的涂料，要求更严，因为不同的颜料电沉积速度很难一致。

但有时为了能达到色相和性能要求，不得不选用几种颜料。

于是使电沉积施工复杂化，并难以维持始终一致的色差。

为了解决上述问题，有人主张以“单一”颜料解决复色电沉积漆容易出现的浮色、发花、色相保持恒定的问题。

至于“单一”的含义可以是化学组成上的“单一”，也可以是采用包覆型“单一”或分别采用阴阳离子表面活性剂处理，再“共沉淀”的“单一”颜料，以保证在使用中，保持稳定的分散性。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com