

<<模具数控加工技术>>

图书基本信息

书名：<<模具数控加工技术>>

13位ISBN编号：9787532398553

10位ISBN编号：7532398552

出版时间：2010-1

出版时间：上海科学技术出版社

作者：欧彦江 编

页数：179

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<模具数控加工技术>>

### 内容概要

《模具数控加工技术》较全面地介绍模具先进的数控加工技术，并通过各种典型实例来分析和研究模具的设计和加工方法，包括模具数控车削、铣削的加工技术，以及模具电火花加工与高速切削加工技术等。

《模具数控加工技术》从实用、易学的角度出发，介绍了模具数控加工的基础知识、加工原理，重点阐述各类数控加工设备加工工艺以及编程的基础知识，并有丰富的实例供读者学习，帮助读者在操作数控加工设备的技能上打下扎实的基础。

《模具数控加工技术》不仅是从事模具制造、数控技术的工程技术人员的参考书，同时也可供高等院校和各类职业学校相关专业的学生作教材之用。

## &lt;&lt;模具数控加工技术&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 模具数控加工技术概述1.1 我国模具行业发展现状1.2 数控机床的发展和概念1.2.1 数控机床的产生与发展1.2.2 数控的相关概念1.3 数控机床的组成和特点1.3.1 数控机床的组成1.3.2 数控机床的特点1.4 数控技术在模具加工中的应用1.4.1 高速铣削技术在模具加工中的应用1.4.2 电火花加工技术在模具加工中的应用1.4.3 CAD / CAM技术在模具加工中的应用1.5 模具先进制造技术1.5.1 高速加工1.5.2 逆向工程技术 (RE) 1.5.3 快速成形技术 (RP) 1.5.4 虚拟制造技术 (VM) )习题第2章 数控加工编程基础2.1 编程概述2.1.1 手工编程2.1.2 自动编程2.1.3 编程注意事项2.2 坐标轴和运动方向2.2.1 机床坐标系和坐标轴确定2.2.2 起刀点2.2.3 刀位点2.3 走刀路线与加工参数习题第3章 模具数控车削加工技术3.1 数控车削刀具和选用原则3.1.1 数控车削刀具3.1.2 数控车削刀具的选用原则3.2 数控车削编程基础3.2.1 数控车床坐标系和运动方向确定3.2.2 数控车削加工工艺分析3.3 数控车床编程指令3.3.1 数控车床常用编程指令3.3.2 数控车床循环加工指令3.3.3 螺纹加工循环指令3.4 加工编程实例3.4.1 轴类零件数控车削编程3.4.2 普通盘类零件数控车削编程3.4.3 圆锥零件数控车削编程习题第4章 模具数控铣削加工技术4.1 常用铣削刀具4.1.1 数控铣削刀具的基本要求4.1.2 数控铣削刀具的类型4.1.3 数控铣削刀具的选择4.1.4 铣刀刃柄及拉钉4.2 数控铣削加工工艺分析4.2.1 工序划分4.2.2 顺、逆铣及切削方向和方式的确定4.2.3 选择走刀路线4.2.4 加工方法的选择4.2.5 加工顺序的安排4.2.6 铣削加工工艺参数的选择4.3 数控铣床 (加工中心) 编程指令4.3.1 F、S、T功能4.3.2 基本指令4.3.3 刀具补偿指令4.3.4 特殊功能实现4.3.5 孔加工固定循环指令4.3.6 用户宏指令编程4.4 编程实例4.4.1 凸轮外轮廓数控铣削加工实例4.4.2 内轮廓和型腔的数控铣削加工实例4.4.3 铸造端盖数控铣削加工实例习题第5章 模具的电火花线切割加工技术5.1 数控电火花线切割概述5.1.1 线切割加工的基本原理5.1.2 线切割的主要特点5.1.3 线切割的分类5.1.4 数控电火花线切割加工机床的型号示例5.1.5 数控电火花线切割加工机床的基本组成5.2 电火花线切割工艺5.2.1 模坯准备5.2.2 工件的装夹和调整5.2.3 电极丝的选择和调整5.2.4 加工工艺确定5.3 线切割机床断丝原因和解决方法5.3.1 断丝原因和预防5.3.2 常见断丝故障分析和排除方法5.4 数控快走丝电火花线切割机床的操作5.4.1 机床开机关机步骤5.4.2 线切割机床控制系统5.5 数控慢走丝电火花线切割机床的操作5.5.1 数控慢走丝线切割机床加工工艺要领5.5.2 数控慢走丝线切割机床安全操作规程5.5.3 数控慢走丝线切割机床的维护5.6 数控电火花线切割编程5.6.1 3B格式编制5.6.2 线切割ISO代码程序编制5.6.3 自动编程5.7 数控线切割加工和编程实例5.7.1 线切割加工准备工作5.7.2 线切割加工编程实例习题第6章 高速铣削加工技术6.1 高速切削概述6.1.1 高速铣削的定义6.1.2 高速铣削的关键技术6.2 高速切削刀具与刀柄6.2.1 高速切削对刀具的要求6.2.2 高速切削刀具6.2.3 高速切削刀具的刀柄习题

<<模具数控加工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>