

<<锻工操作技术要领图解>>

图书基本信息

书名：<<锻工操作技术要领图解>>

13位ISBN编号：9787533137120

10位ISBN编号：7533137124

出版时间：2004-8

出版时间：山东科学技术出版社

作者：周佩锋

页数：275

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<锻工操作技术要领图解>>

内容概要

《锻工操作技术要领图解》重点介绍了手工锻造、自由锻造、模型锻造等操作工艺，以及常用锻造设备的原理及特点、锻造材料及其加热、锻造工艺规程的编制等方面的内容。

此外，还简要介绍了高合金钢锻造和有色金属锻造等。

《锻工操作技术要领图解》深入浅出，通俗易懂，迁合中等职业学校、技工学校、青工培训班的锻工专业教学用书及锻工工人自学用书。

<<锻工操作技术要领图解>>

书籍目录

第一章 手工锻造第一节 手锻工具第二节 掌钳和打锤的方法第三节 手锻基本工序操作方法和锻安全技术
第二章 常用锻造设备及锻工安全技术第一节 自由锻造设备第二节 模型锻造设备第三节 锻工安全技术简介
第三章 锻造材料及其加热第一节 钢及有色金属的分类和牌号第二节 锻造用钢第三节 材料计算及下料方法
第四章 锻造加热炉简介第五节 加热产生的缺陷及预防方法
第四章 自由锻造与模型锻造第一节 自由锻造基本工序第二节 模型锻造及胎模锻造第三节 锻造工艺基础知识第四节 锻件工艺分析
第五节 模具的使用与维护保养第六节 锻件质量的检验
第五章 锻造工艺规程的编制第一节 锻造工艺规程的基本内容第二节 锻造工艺规程编制实例
第六章 高合金钢及有色金属的锻造第一节 高合金钢的锻造特点第二节 高速钢的锻造第三节 不锈钢的锻造第四节 高温合金的锻造第五节 有色金属的锻造
第七章 特种锻造及锻造新技术第一节 特种锻造方法第二节 锻造新技术和新工艺第三节 锻压新设备

<<锻工操作技术要领图解>>

编辑推荐

本书重点介绍了手工锻造、自由锻造、模型锻造等操作工艺，以及常用锻造设备的原理及特点、锻造材料及其加热、锻造工艺规程的编制等方面的内容。此外，还简要介绍了高合金钢锻造和有色金属锻造等。本书深入浅出，通俗易懂，迁合中等职业学校、技工学校、青工培训班的锻工专业教学用书及锻工工人自学用书。

<<锻工操作技术要领图解>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>