

<<镗工操作技术要领图解>>

图书基本信息

书名：<<镗工操作技术要领图解>>

13位ISBN编号：9787533140687

10位ISBN编号：7533140680

出版时间：2005-6

出版时间：山东科学技术出版社

作者：杨峻峰

页数：196

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<镗工操作技术要领图解>>

### 内容概要

《青工操作技术要领图解系列：镗工操作技术要领图解》是根据工人技术等级标准，针对技术工人和镗床操作工编写而成。

主要介绍了镗床的基本知识、圆柱孔的加工、箱体类工件的加工、刀具的刃磨，以及量具、夹具和工具的使用等。

在内容上注重理论与实践相结合的原则，突出科学性、实践性、启发性，做到基本概念清晰、重点突出、简明扼要，加工操作实例深入浅出、通俗易懂、面向生产实际，学习要求、训练题与教材内容有机融合，通过学习和实际训练，可使学习者全面掌握初级及部分中级镗工的基本技能。

《青工操作技术要领图解系列：镗工操作技术要领图解》图文并茂，言简意赅，在同类书籍中独具特色，可作为镗床操作工进行职业技能鉴定的培训教材，也可作为技工学校、大中专学校教学或实训教材及自学参考书。

## &lt;&lt;镗工操作技术要领图解&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 镗床加工的基本知识 / 1 第一节 镗床的基本知识 / 1 第二节 典型镗床 / 16 第三节 镗床附件及其应用 / 32 第四节 安全技术操作规程 / 37 第二章 镗床加工的基本方法 / 40 第一节 镗削的基本知识 / 40 第二节 镗刀的基本知识 / 50 第三节 常用切削液的选择 / 63 第四节 镗削加工中工件的定位和夹紧 / 66 第五节 提高镗削工件表面质量的方法 / 82 第三章 圆柱孔的镗削加工 / 85 第一节 圆柱孔的结构类型、技术要求及工件安装 / 85 第二节 圆柱孔的其他加工方式 / 90 第三节 圆柱孔的镗削加工 / 98 第四节 单孔(通孔、不通孔、台阶孔)工件的镗削方法 / 106 第五节 镗孔加工精度检测及分析 / 121 第四章 箱体孔系的镗削加工 / 127 第一节 镗床加工坐标系统及孔距坐标计算 / 127 第二节 孔距坐标计算实例 / 129 第三节 镗床主轴的找正定位方式 / 131 第四节 孔系的镗削加工 / 135 第五节 孔系的镗削加工实例 / 142 第六节 孔系的精度检验方法 / 163 第五章 在镗床上进行铣加工 / 168 第一节 利用平旋盘进行铣削 / 168 第二节 镗床主轴上装铣刀进行铣削 / 170 第三节 使用镗床附件进行加工 / 173 第四节 圆柱孔端面的加工方法 / 175 第五节 铣削用量的选择 / 180 第六章 常用量具的使用与维护 / 183 第一节 千分表 / 183 第二节 杠杆千分尺 / 187 第三节 光滑极限量规 / 189 第四节 量块 / 191 第五节 量具、量仪的选用及维护保养 / 194 参考书目 / 196

## <<镗工操作技术要领图解>>

### 编辑推荐

本书根据工人技术等级标准，针对技术工人和镗床操作工编写而成。主要介绍了镗床的基本知识、圆柱孔的加工、箱体类工件的加工、刀具的刃磨，以及量具、夹具和工具的使用等。

在内容上注重理论与实践相结合的原则，突出科学性、实践性、启发性，做到基本概念清晰、重点突出、简明扼要，加工操作实例深入浅出、通俗易懂、面向生产实际，学习要求、训练题与教材内容有机融合，通过学习和实际训练，可使学习者全面掌握初级及部分中级镗工的基本技能。

本书图文并茂，言简意赅，在同类书籍中独具特色，可作为镗床操作工进行职业技能鉴定的培训教材，也可作为技工学校、大中专学校教学或实训教材及自学参考书。

<<镗工操作技术要领图解>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>