<<制齿工操作技术要领图解>>

图书基本信息

书名: <<制齿工操作技术要领图解>>

13位ISBN编号:9787533140892

10位ISBN编号:7533140893

出版时间:1900-1

出版时间:山东科学技术出版社

作者: 王志鑫

页数:194

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

<<制齿工操作技术要领图解>>

内容概要

《制齿工操作技术要领图解》为"青工操作技术要领图解系列"之一,以目前常见的、应用较广泛的滚齿、铣齿、插齿、磨齿、珩齿等齿轮加工方法为主,对掌握这些加工方法所必要的机床知识、齿轮知识、制图知识、齿轮检验知识等也作了介绍。

可作为制齿工上岗培训或专业技能培训教材,也可作为初、中级制齿工进行职业资格技能鉴定的指导 用书。

《制齿工操作技术要领图解》以目前常见的、应用较广泛的滚齿、铣齿、插齿、磨齿、珩齿等齿轮加工方法为主,对掌握这些加工方法所必要的机床知识、齿轮知识、制图知识、齿轮检验知识等也作了介绍。

由于齿轮制造是一门复杂的系统工程,涉及的知识较广泛,书中内容仅针对初级、中级制齿工要掌握的必要知识,因此,读者要想更深入更详细地掌握有关齿轮加工的知识,还需要查阅有关手册和其他 书籍。

对于阅读了《制齿工操作技术要领图解》的初学者,也必要在有经验的高级制齿工或技师指导下进行现场操作。

《制齿工操作技术要领图解》图文并茂,条理清楚,通俗易懂,在同类书籍中独具特色,可作为制齿工上岗培训或专业技能培训教材,也可作为初、中级制齿工进行职业资格技能鉴定的指导用书。

<<制齿工操作技术要领图解>>

书籍目录

第一章 齿轮及齿轮加工的基本知识 / 1第一节 齿轮的基本知识 / 1 第二节 齿轮的画法 / 12第三节 常见机床的基础知识 / 15第四节 齿轮加工基础知识 / 23第二章 滚齿加工乃3第一节 滚齿机的类型和功能乃3第二节 滚齿原理与加工工艺守则乃6第三节 齿轮滚刀 / 42第四节 滚齿机切齿前的调整 / 45第五节 滚切齿数大于100的质数齿轮 / 50第六节 蜗轮加工乃8第七节 滚齿加工常见缺陷及消除方法 / 65第三章 铣齿加工 / 69第一节 铣床简介 / 69第二节 齿轮铣削 / 74第三节 齿条铣削 / 81第四章 插齿加工 / 85第一节插齿机的型号及技术参数 / 85第二节插齿的工作原理与方法 / 90第三节插齿加工步骤 / 103第五章 剃齿加工及珩齿加工 / 116第一节剃齿机的功能 / 116第二节剃齿的工作原理 / 122第三节剃齿机加工方法及步骤 / 127第四节 珩齿加工 / 140第六章 磨齿加工 / 146第一节磨齿机的分类、工作原理及传动原理 / 146第二节 Y7131型磨齿机的传动系统、切齿调整及关键部件的技术要求 / 149第三节磨齿加工工艺守则 / 158第四节磨齿的基础知识 / 162第五节提高磨齿生产率的几个问题 / 164第六节磨齿常见误差及其原因 / 172 第七章齿轮测量 / 174第一节齿轮公法线的相关测量 / 174第二节齿轮其它尺寸的测量 / 177第八章齿轮制造业的发展趋势 / 185第一节齿轮制造业概述 / 185第二节齿轮制造业的发展趋势 / 188主要参考书目 / 194

<<制齿工操作技术要领图解>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com