第一图书网, tushu007.com

<<数控加工实训>>

图书基本信息

书名：<<数控加工实训>>

13位ISBN编号：9787533141615

10位ISBN编号：753314161X

出版时间：2005-8

出版时间：山东科学技术出版社

作者：王栋臣

页数：277

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

随着微电子技术、计算机技术、自动化技术的发展和普及，作为先进制造技术的数控加工技术也得到了飞速发展，在我国几乎所有的机床品种都有了数控机床，并且还发展了一些新的品种。
数控加工机床总量的快速增加，导致了对数控技术应用型人才的大量需求，职业技术院校对于数控机床使用、维修人员的培养已成了当务之急。
　针对数控实训教学涉及面广、缺乏贯穿实训教学始终的系统教材的情况，我们应职业技术教育界数控教学工作者的要求，编写了这本教材。

<<数控加工实训>>

书籍目录

第一章 切削加工基本知识 第一节 车削基本知识 第二节 车削加工基本操作 第三节 铣削加工的基本知识 第四节 典型铣削加工工艺 思考与练习题第二章 数控车库编程与操作 第一节 数控车床概述 第二节 数控车床刀具的选择与装夹 第三节 FANUC系统数控车床编程 第四节 数控车库的基本操作 第五节 数控车床安全操作规程 思考与练习题第三章 数控加工中心的应用技术 第一节 数控加工中心概述 第二节 数控加工中心机床的常用刀具 第三节 加工中心的机床坐标系与工件坐标系 第四节 加工中心加工程序的结构及编程指令 第五节 加工中心的基本操作与使用 第六节 加工工艺分析实例 思考与练习题第四章 数控电加工机床的基本操作与加工实例 第一节 数控电加工成型机床的基本操作 第二节 电火花成型机床的程序编制与加工实例 第三节 数控线切割机床的基本操作 第四节 线切割工艺分析与加工实例 思考与练习题第五章 自动编程与仿真加工 第一节 自动编程简介 第二节 CAXA数控车2000编程实例 第三节 数控铣（加工中心）自动编程 第四节 仿真加工 第五节 数控车仿真加工实例 第六节 加工中心数控仿真操作 思考与练习题第六章 数控机床的安装、调式与维护 第一节 数控机床的安装、调试及验收 第二节 数控机床的维护与保养 思考与练习题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com