

<<数控机床操作技术要领图解>>

图书基本信息

书名：<<数控机床操作技术要领图解>>

13位ISBN编号：9787533143114

10位ISBN编号：7533143116

出版时间：2006-5

出版时间：山东科学技术出版社

作者：王栋臣

页数：297

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控机床操作技术要领图解>>

### 内容概要

《数控机床操作技术要领图解》重点介绍了：制造业中先进的数控加工技术，主要内容包括数控车床、加工中心的编程与操作技术。

《数控机床操作技术要领图解》以数控车工和加工中心操作工应掌握的知识与技能为侧重点，简明扼要地介绍了常用刀具、金属材料、零件检测、零件图识读、加工工艺、程序编制、机床操作及有关职业技能鉴定所选用仿真加工软件的应用等知识。

书后附有职业技能鉴定标准和模拟试题。

《数控机床操作技术要领图解》图文并茂，直观明了，通俗易懂，言简意赅，注重可操作性，在目前数控加工类书籍中独具特色，是广大数控加工技术爱好者的良师益友，可作为职业学校、技校、劳动就业、企业职工教育培训的教学和参考用书。

## <<数控机床操作技术要领图解>>

### 书籍目录

第一章 数控加工基础知识 / 1 第一节 金属切削原理与刀具 / 2 第二节 金属切削加工工艺 / 16 第三节 零件图与公差配合 / 24 第四节 金属材料与热处理 / 38 第五节 常用量具的使用 / 44 第二章 数控机床应用基础 / 60 第一节 数控机床概述 / 60 第二节 数控机床的结构与工作原理 / 71 第三节 数控机床程序编制基础 / 72 第四节 数控加工工艺基础 / 91 第三章 数控加工程序编制 / 113 第一节 数控车床加工程序编制 / 113 第二节 加工中心加工程序的编制 / 138 第三节 子程序及其应用 / 167 第四章 数控车床的操作 / 174 第一节 数控机床操作概述 / 174 第二节 数控车床操作面板简介 / 175 第三节 数控车床的基本操作 / 181 第四节 数控车床安全操作规程 / 197 第五章 加工中心的操作 / 200 第一节 加工中心操作面板简介 / 201 第二节 加工中心的基本操作 / 205 第三节 加工中心日常维护与安全操作 / 218 第六章 数控仿真加工系统的应用 / 222 第一节 数控仿真加工软件简介 / 222 第二节 数控车仿真加工实例 / 230 第三节 加工中心仿真加工实例 / 240 附录1 国家职业技能鉴定模拟试题(中级) / 255 附录2 《数控车工国家职业标准》(中级)摘要 / 288 附录3 《加工中心操作工国家职业标准》(中级)摘要 / 293

<<数控机床操作技术要领图解>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>