

<<车工技能培训与鉴定考试用书 >>

图书基本信息

书名：<<车工技能培训与鉴定考试用书（中级）>>

13位ISBN编号：9787533145323

10位ISBN编号：7533145321

出版时间：2006-10

出版时间：山东科学技术出版社

作者：刘同森

页数：192

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工技能培训与鉴定考试用书 >

内容概要

本教材是根据《国家职业标准—车工》为准则，以高职教育院校机械类专业为基础，从生产实际出发，以专业技能为主线，注重工艺分析，突出典型零件的加工，并结合现代机械制造业新技术、新工艺、新材料的应用，强调综合能力的全面培养。

本培训教材可供高等职业技术学院、高等专科学校、技术学院、技师学院、高级技工学校的机械制造专业使用，也可以供从事本专业工种的技术工人学习使用。

书籍目录

第一章 机械制图第一节 视图第二节 剖视图第三节 零件图第二章 金属切削与刀具知识第一节 切削过程的基础知识第二节 车削加工的质量分析第三节 刀具知识第三章 工件的定位与夹紧第一节 工件的定位第二节 工件的夹紧和夹紧机构第三节 组合夹具简介第四章 轴类零件车削第一节 一般轴类零件的车削第二节 轴类零件车削实例第三节 细长轴的车削第五章 套类零件的车削第一节 一般套类零件的车削第二节 薄壁套零件车削第三节 典型套类零件车削第六章 偏心工件车削第一节 偏心工件的车削方法第二节 典型偏心零件的车削第三节 多拐曲轴的车削第七章 多线螺纹车削第一节 多线螺纹的概念第二节 多线螺纹的交换齿轮计算第三节 车削多线螺纹时的分线方法第四节 多线螺纹的车削步骤第八章 数控车床基础知识第一节 数控车床加工工艺的制定第二节 数控车床的组成与结构第三节 数控车床工艺编制的方法第四节 数控车床的刀具准备第五节 数控车床加工程序的编制第六节 数控车床的维护与保养第七节 数控车床的零件加工第九章 职业道德和质量管理知识第一节 职业道德第二节 质量管理知识第十章 培训指导与相关法律、法规知识第一节 培训指导第二节 劳动法基本知识附录一、车工国家职业标准二、中级工知识要求试题三、中级工知识要求试题答案参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>