

<<车工操作技能实训图解-(初.中 >

图书基本信息

书名：<<车工操作技能实训图解-(初.中级工)>>

13位ISBN编号：9787533146627

10位ISBN编号：753314662X

出版时间：2007-5

出版时间：山东科学技术出版社

作者：崔兆华

页数：396

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工操作技能实训图解-(初.中 >

内容概要

本书以“实用、够用”为宗旨，以车工技能为主线，以满足车工技术工人的迫切需要为目标，将车工工艺理论与车工技能有机地结合起来，按岗位培训要求编写而成。

其主要内容包括：车床，车削的基础知识，轴类工件的车削，套类工件的车削，车内外圆锥面，车成形面和表面修饰，车螺纹，车复杂工件。

本书图文并茂，通俗易懂，言简意赅，精炼实用，覆盖面广，通用性强，在众多车工书籍中独具特色，是广大车工技术爱好者的良师益友。

可作为青工自学用书，还可作为各类技术学院学生的专业参考书和车工培训教材。

书籍目录

绪论第一章 车床 第一节 金属切削机床型号 第二节 CA6140型卧式车床 第三节 车床的润滑和维护保养第二章 车削基础知识 第一节 车削运动及切削用量 第二节 车刀 第三节 切削过程与控制 第四节 三爪自定心卡盘的安装和拆卸 第五节 工件的安装 第六节 切削液 第七节 常用量具第三章 轴类工件的车削 第一节 车削外圆、端面和台阶 第二节 切断和车外沟槽 第三节 车削简单轴类工件综合操作技能训练 第四节 质量分析第四章 套类工件的车削 第一节 钻孔和扩孔 第二节 车孔 第三节 铰孔 第四节 车削内沟槽 第五节 套类工件形位公差的保证方法 第六节 车削套类工件综合操作技能训练第五章 车削内外圆锥面 第一节 车削外圆锥面 第二节 车削内圆锥面第六章 车削成形面与表面修饰 第一节 车削成形面 第二节 表面修饰第七章 车削螺纹 第一节 螺纹的基本概念 第二节 三角螺纹的各部分名称及尺寸计算 第三节 三角螺纹车刀及其刃磨 第四节 三角形螺纹的车削方法 第五节 用圆板牙和丝锥加工三角形螺纹 第六节 车矩形螺纹、梯形螺纹和锯齿形螺纹 第七节 螺纹的测量第八章 车削复杂工件 第一节 在四爪单动卡盘上车削十字孔零件 第二节 在花盘和角铁上装夹、车削工件 第三节 车削偏心工件 第四节 车削简单曲轴 第五节 车削细长轴 第六节 车削薄壁工件车工（初、中级）鉴定考试题库（应知部分）车工（初、中级）鉴定考试题库（应会部分）车工（初、中级）鉴定考试题库答案（应知部分）参考文献

编辑推荐

机械制造业是技术密集型的行业，历来高度重视技术人员的素质。为了满足广大青年学习车工技术、获得过硬的车床操作技能本领的要求，特别是满足下岗职工转岗和农民工进城务工的需求，特组织编写了这套浅显易懂、图文并茂的培训教材。本教材以职业活动为导向，以职业技能为中心的指导思想，以国家劳动和社会保障部颁布的职业资格鉴定标准中的初、中级工内容为主，以实用、够用为原则，突出技能操作，以图解的形式，配以简明的文字说明具体的操作过程与操作工艺。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>