第一图书网, tushu007.com

<<数控铣削加工技术一体化教程>>

图书基本信息

书名：<<数控铣削加工技术一体化教程>>

13位ISBN编号：9787533154653

10位ISBN编号：7533154657

出版时间：2009-12

出版时间：山东科学技术出版社

作者：虞俊

页数：394

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本教材是根据高职高专数控专业(机电专业)的教学大纲，参考了国家职业标准《数控铣工》与《加工中心操作工》的理论知识要求和技能要求编写而成。
本书以突出高职教育为特色，以培养职业岗位群的综合能力为目标，以能力培养为主线，调整和重构教学内容。
本书共分FANLIC系统、SIEMENS系统、MasterCAM MILL软件应用三大篇。
其中：FANUC系统和SIEMENS系统包括数控机床与操作基础、平面的加工、轮廓的加工铣削、空间零件的加工、孔系的加工、箱体与异形件的加工和配合件的加工等十一个模块；MasterCAM软件应用包括图形绘制和MILL加工两个模块。
全书在每个模块的讲解过程中，均采用“任务驱动教学法”。
在任务描述一任务分析一理论与工艺知识讲授一任务实施一任务评价一任务拓展的过程中，把相关知识点潜移默化地传授给学生，并能使学生做到举一反三、触类旁通。
本教材适用于高等职业院校、高等专科学校、成人教育高校及本科院校的二级职业技术学院、技术(技师)学院、高级技工学校、继续教育学院和民办高校的机电专业、数控专业，也可作为其他高职类专业及本科相关专业的师生用书，还可以作为企业中数控机床操作与编程人员的参考书。

书籍目录

第一篇 FANUC系统数控铣床与铣削中心 模块1 数控机床与操作基础 任务一 认识数控机床 任务二 数控铣床的手动操作 任务三 数控程序的输入与编辑操作 任务四 对刀、刀具补偿及工件坐标系设置 任务五 数控程序的调试与运行 任务六 数控铣削加工仿真 模块2 平面的加工 任务一 平面的定位与装夹 任务二 加工平面的刀具准备 任务三 平面的加工 模块3 轮廓的加工铣削 任务一 一般轮廓的铣削 任务二 非圆曲线组成的轮廓加工 模块4 空间零件的加工 任务一 球体的加工 任务二 椭球体的加工 模块5 孔系的加工 任务一 钻、扩、铰孔、镗孔类零件的加工 任务二 攻丝及螺纹加工 任务三 规则孔的加工 模块6 型腔的加工 任务一 矩形型腔的加工 任务二 圆形型腔的加工 模块7 箱体零件与异形件的加工 任务一 箱体零件的加工 任务二 一般异形件加工 任务三 特殊异形件的加工 模块8 配合件的加工 任务一 简单配合件的加工 任务二 复杂配合件的加工第二篇 SIEMENS系统数控铣床与铣削中心 模块9 SIEMENS系统数控铣床的操作基础 任务一 数控铣床的操作 任务二 数控铣削加工仿真 模块10 轮廓的加工铣削 任务一 一般轮廓的铣削 任务二 特殊零件的加工 任务三 非圆曲线组成的轮廓加工 模块11 孔系与型腔的加工 任务一 钻、扩、铰孔、镗孔类固定循环 任务二 攻丝及螺纹加工 任务三 型腔的加工第三篇 软件应用 模块12 MasterCAMMILL软件应用 任务一 二维图形的绘制 任务二 曲面造型 任务三 实体特征造型 模块13 MILL加工 任务一 平面铣削的加工 任务二 轮廓加工 任务三 型腔加工附录 题库参考文献

编辑推荐

《数控铣削加工技术一体化教程》共分FANUC系统、SIEMENS系统、MasterCAM MILL软件应用三大篇，十三个模块、几十个任务。
在每个任务的讲解过程中，均做到理论与实践有机的结合，均采用“任务驱动教学法”。
在任务描述→任务分析→理论与工艺知识讲授→任务实施→任务评价→任务拓展的过程中，把相关知识点潜移默化地传授给学生，并能使学生做到举一反三、触类旁通。
《数控铣削加工技术一体化教程》主要用于高等职业院校数控专业的教学，也可作为数控铣床／加工中心编程与操作的培训教材和工程人员的自学用书。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com