第一图书网, tushu007.com

<<新编实用焊工速查手册>>

图书基本信息

书名：<<新编实用焊工速查手册>>

13位ISBN编号：9787533530129

10位ISBN编号：7533530128

出版时间：2007-11

出版时间：福建科技

作者：邱宏星

页数：785

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

焊工是应用最广的工种之一，机械制造、建筑、交通、石油、化工、家用电器、航空航天等各行各业都必须用到焊工，因此，焊工的技能水平直接影响到制造、工程及其产品的质量。
为了让广大焊工在工作中能快速查阅有关各种焊接资料，以提高现场操作水平，编写了《新编实用焊工速查手册》。
本手册理论与实践相结合，内容上注重实用性、先进性、系统性；形式上以图表为主，、文字简练、通俗易懂。
本手册共九章，全面、详尽地介绍了焊接基础、焊接结构、焊接材料、焊接方法及操作技术、金属材料焊接工艺、焊接电源与设备、金属热切割、焊接质量检验、焊接劳动安全与卫生等知识，其中介绍的大量焊接规范，引用了最新的国家标准，计量单位全部采用国际单位制。
本手册是焊接现场处理和解决问题必备的工具书，可供广大焊接技术工人使用，也可供从事焊接技术工作的工程技术人员、管理人员和有关院校师生参考。

书籍目录

第一章　焊接基础第一节 焊接常用的金属材料一、金属材料的分类二、金属材料的力学性能三、金属材料的焊接性第二节 焊接热源一、焊接热源的种类与特性二、各种焊接方法的热效率第三节 焊接冶金基础一、焊缝的形成二、焊缝中的偏析现象三、焊缝中的夹杂物四、热影响区的组织和性能五、焊接接头组织和性能的调整与改善第四节 焊件热处理一、常用热处理方法二、焊件热处理方法的选择第二章　焊接结构第一节 焊接结构基础一、焊接结构的特点二、焊接结构制造的工艺过程三、焊接结构的设计原则第二节 焊接接头一、焊接接头的分类二、焊接接头的基本类型三、焊接接头的图样标注方法四、焊接接头主要缺陷的分类第三节 焊接接头的坡口设计一、坡口的基本类型二、焊接接头的坡口形式与尺寸三、坡口设计原则第四节 焊接应力与变形一、焊接应力与变形的种类二、影响焊接应力与变形的因素三、控制焊接应力的措施四、消除焊接应力的方法五、焊接残余变形的经验数据六、防止焊接变形的措施七、矫正焊接变形及钢材表面加热颜色与温度第五节 焊接工装夹具一、焊接工装夹具的分类与组成二、焊接夹具的设计要求三、定位及定位器四、夹紧机构五、组合夹具第三章　焊接材料第一节 焊条一、焊条的组成与分类二、焊条的型号和牌号三、焊条的选用四、焊条的保管和使用第二节 焊丝一、焊丝的分类、型号和牌号二、钢焊丝三、有色金属焊丝四、铸铁焊丝五、镍及镍合金焊丝六、气体保护焊焊丝第三节 焊剂一、焊剂的分类与作用……第四章　焊接方法及操作技术第五章　金属材料焊接第六章　金属热切割第七章　焊接、切割设置与电源第八章　焊接质量检验第九章　焊接劳动安全卫生技术主要参考资料

编辑推荐

《新编实用焊工速查手册》是焊接现场处理和解决问题必备的工具书，可供广大焊接技术工人使用，也可供从事焊接技术工作的工程技术人员、管理人员和有关院校师生参考。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com