

<<中级无线电装接工技术速成>>

图书基本信息

书名：<<中级无线电装接工技术速成>>

13位ISBN编号：9787533533557

10位ISBN编号：7533533550

出版时间：2009-7

出版时间：福建科技出版社

作者：董武 编

页数：172

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<中级无线电装接工技术速成>>

### 内容概要

本书是根据中华人民共和国劳动和社会保障部制定的《国家职业标准（无线电装接工）》编写的，可作为参加国家职业技能鉴定人员的学习用书，也可作为全国职业学校各相关专业的实践教学指导用书。

在学习本书过程中，要注意在内容上要把握好“宏观了解、注重应用”的原则，注重从宏观上了解中级无线电装接工所涉及的电工基础知识、无线电技术基础、脉冲数字电路基础、电量测量与常用仪器的使用、零部件检测技术、中级装配工艺、变配电所电气设备的维护与调试等。

书中涉及的基础理论知识，以“了解”其层次为主体，以能够解决职业技能鉴定中应会部分的考核为目标，不宜也没有必要对“专”、“深”的专业理论进行研究。

学习本书，应将应用性放在首要位置，掌握中级无线电装接工工种应会部分的技能，特别是操作性的知识和技能，应做到“明白道理，安装有序，排除故障，心中有底”。

在编写过程中，编者充分考虑到该层面读者的自学能力及必须掌握知识的深浅，按照无线电装接工初级、中级的要求逐步加深，以帮助读者分阶段完成初级工、中级工的职业技能鉴定，顺利取得国家五级、四级职业资格证书。

读者在自学过程中，要学会运用知识，理解所学知识在实际操作和维护中的应用；重视操作的训练，在实际操作过程中学习，在应用中巩固概念，掌握分析问题的方法；在学习过程中养成发现问题、提出问题、讨论问题的习惯。

## &lt;&lt;中级无线电装接工技术速成&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 电工基础知识 一、直流电路 (一) 基尔霍夫定律 (二) 支路电流法 (三) 电路中的电位 (四) 戴维南定理及应用 (五) 电源最大输出功率 二、单相交流电路 (一) 单一参数交流电路 (二) 串联电路 (三) RL串联与C并联电路 (四) 功率因数的提高 三、三相交流电路 (一) 三相交流电源及连接 (二) 三相交流负载 (三) 对称三相交流电路功率计算 四、变压器基础知识 (一) 变压器的结构及分类 (二) 变压器工作原理第二章 无线电技术基础 一、温度对晶体管参数的影响 (一) 温度对 $U_{BE}$ 的影响 (二) 温度对 $I_{CBO}$ 的影响 (三) 温度对 $\beta$ 的影响 二、负反馈放大电路 (一) 反馈的基本概念 (二) 负反馈电路的基本组态及判别 (三) 负反馈对放大器性能的影响 三、直流稳压电源 (一) 直流稳压电源的组成 (二) 稳压电源的主要技术指标 (三) 串联型稳压电路 (四) 串联型开关稳压电路 四、自动增益控制电路 (一) 自动增益控制电路的性能指标 (二) 自动增益控制电路的组成 (三) 自动增益控制电路的种类及特点 五、自动频率控制电路 (一) 自动频率控制电路的性能指标 (二) 自动频率控制电路的组成 (三) 自动频率控制电路的种类及特点 六、四端网络及基本电路 (一) 四端网络 (二) 衰减器 (三) 滤波器第三章 脉冲数字电路基础 一、基本组合逻辑电路 (一) 组合逻辑电路及分析方法 .....第四章 电量测量与常用仪器 第五章 元器件及机件检测技术第六章 中级装配工艺 模拟试题及参考答案

## <<中级无线电装接工技术速成>>

### 章节摘录

#### 第二章 无线电技术基础 五、自动频率控制电路 (一) 自动频率控制电路的性能指标

自动频率控制电路简称AFC电路,它能够使振荡器的频率自动调整并锁定在标称频率上。

如电视接收机中行振荡的频率和电视台的发射信号频率之间的同步锁定就是由AFC电路实现的。

- 1.同步保持范围 同步保持范围是指接收机在保持同步状态下,能够改变振荡频率的范围。
- 2.同步捕捉范围 同步捕捉范围又称为同步引入范围,是指能够实现同步的振荡器的频率范围

。同步捕捉范围一般比同步保持范围小。

如电视机行频为15625Hz,若开机时行振荡器频率在15525Hz到15725Hz之间,电视机在接收电视信号时,都能够自动地引入同步,而离开这个范围的行振荡频率都不能同步。

(二)自动频率控制电路的组成 自动频率控制电路是一个频率自动调整系统,由鉴频器、积分滤波器、控制元件等部分组成,其组成框图。

.....

<<中级无线电装接工技术速成>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>