

<<钢筋工技术>>

图书基本信息

书名：<<钢筋工技术>>

13位ISBN编号：9787533538569

10位ISBN编号：7533538560

出版时间：2011-7

出版时间：福建科技出版社

作者：陈旭丹，高金兴 编著

页数：107

字数：87000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<钢筋工技术>>

### 内容概要

近年来，每逢春节后，许多地方就会出现“招工难”、“用工荒”与“就业难”并存的现象。这说明，虽然劳动力市场总体上仍是供大于求，但就业领域存在着结构性矛盾。

其中最缺乏的是一线操作工，尤其是熟练的技术工人。

陈旭丹、高金兴编著的《钢筋工技术》正是针对这一现状，从当前建筑队伍的实际状况出发，结合工程现场施工要求，着重介绍了砌筑工程的一些基本常识与技术，力求使读者通过对本书的学习，快速地掌握本工种的实用技术与操作技能。

希望本书能对从事砌筑工程的农民工朋友有所帮助。

## &lt;&lt;钢筋工技术&gt;&gt;

## 书籍目录

## 一、钢筋混凝土结构基本知识及施工图的识读

## (一) 钢筋混凝土结构的基本知识

1. 钢筋混凝土结构的概念
2. 钢筋和混凝土共同工作的基础
3. 钢筋混凝土结构的类型及施工方式

## (二) 建筑工程施工图的识读

1. 施工图的分类
2. 施工图的识读
3. 平法设计识图

## (三) 常用构件的钢筋种类及配筋表示

1. 梁
2. 板
3. 柱
4. 剪力墙
5. 基础

## 二、钢筋的材料性能

## (一) 钢筋的分类

## (二) 钢筋的技术性能

1. 钢筋的力学性能
2. 钢筋的化学成分
3. 钢筋混凝土结构对钢筋性能的要求

## (三) 钢筋的保管与检验

1. 钢筋的保管
2. 钢筋的检验

## 三、钢筋的配置规定及构造要求

## (一) 钢筋混凝土构件配筋的一般规定

1. 混凝土保护层
2. 钢筋的弯钩及锚固措施
3. 钢筋接头

## (二) 各类构件中的配筋构造

1. 梁的配筋构造
2. 板的配筋构造
3. 柱的配筋构造

## 四、钢筋的配料

## (一) 工料计算

1. 钢筋配料的几个相关概念
2. 钢筋的配料计算
3. 编制钢筋配料单与制作料牌
4. 查表计算钢筋下料长度

## (二) 钢筋的代换

## 五、钢筋的加工制作

## (一) 钢筋的调直与除锈

1. 钢筋调直
2. 钢筋除锈

## (二) 钢筋的切断

## &lt;&lt;钢筋工技术&gt;&gt;

1. 切断前的准备工作
2. 切断方法
- (三) 钢筋的弯曲成型
  1. 画线
  2. 试弯
  3. 弯曲成型
- (四) 钢筋的冷加工
  1. 钢筋的冷拉
  2. 钢筋的冷拔
- (五) 钢筋加工的质量要求
  1. 钢筋调直的质量要求
  2. 钢筋切断的质量要求
  3. 钢筋弯曲成型的质量要求
  4. 冷拉钢筋的质量要求
  5. 冷拔钢筋的质量要求
  6. 钢筋加工的质量要求及检验方法
- (六) 钢筋加工的注意事项
- 六、钢筋的连接
- (一) 钢筋的焊接
  1. 焊接基本知识
  2. 闪光对焊
  3. 点焊
  4. 电弧焊
  5. 电渣压力焊
- (二) 钢筋的机械连接
  1. 钢筋绑扎连接
  2. 钢筋套筒机械连接
- 七、钢筋的绑扎与安装
- (一) 钢筋绑扎与安装的基本知识
- (二) 钢筋绑扎与安装准备工作
- (三) 钢筋的现场模内绑扎
  1. 钢筋现场模内绑扎的一般要求
  2. 基础钢筋的绑扎工艺
  3. 柱钢筋的绑扎工艺
  4. 剪力墙钢筋的绑扎工艺
  5. 梁钢筋的绑扎工艺
  6. 板钢筋的绑扎工艺
- (四) 钢筋安装质量要求
  1. 质量验收项目
  2. 质量控制要点
  3. 成品保护要求
- 八、常见的质量通病及防治
- (一) 钢筋原材料的质量通病及防治措施
  1. 对钢筋原材料质量的控制
  2. 钢筋原材料质量通病及其防治措施
- (二) 钢筋加工的质量通病及防治措施
- (三) 钢筋绑扎与安装的质量通病及防治措施

## <<钢筋工技术>>

### 九、钢筋工程安全技术

#### (一) 钢筋加工安全技术

1. 一般安全知识
2. 钢筋加工的安全要求

#### (二) 钢筋焊接安全技术

1. 焊接电源和焊接设备的安全要求
2. 焊接操作的安全要求

#### (三) 钢筋绑扎与安装安全技术

1. 钢筋运输和堆放的安全要求
2. 钢筋绑扎与安装的安全要求

主要参考文献

<<钢筋工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>