

<<热处理工入门>>

图书基本信息

书名：<<热处理工入门>>

13位ISBN编号：9787533733698

10位ISBN编号：753373369X

出版时间：2006-1

出版时间：安徽科学技术出版社

作者：张能武

页数：317

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<热处理工入门>>

内容概要

随着中国国民经济和现代科学技术的迅猛发展，特别是中国加入WTO以后，机械制造业得到了前所未有的发展。

在机械制造工业中，热处理工艺在其中战胜十分重要的地位，它对于提高产品的质量、延长其使用寿命、降低生产成本起着十分重要的作用。

另外，热处理工艺的提高，还有降低能源消耗，减轻工人的劳动强度、减少污染、改善环境质量的作用。

为适应我国热处理技术飞速发展的形势，加速培养热处理工艺急需的实用性人才，根据国家劳动部职业技术等级考核要求，我们组织编定了《热处理工入门》。

全书共5章，内容包括热处理专业基础知识、钢的热处理方法、结构钢及典型部件的热处理、工具钢及其典型零件的热处理工艺、热处理设备及其维护。

涵盖了初级及部分中级工的内容，突出实用性和针对性，便于阅读，使读者尽可能并通过阅读此书来独立解决工作中所出现的各种问题。

<<热处理工入门>>

书籍目录

第一章 热处理专业基础知识第一节 金属材料的性能简介一、金属材料的力学性能及其试验二、金属材料的物理和化学性能三、金属材料的工艺性能第二节 金属学基础知识一、纯金属的晶体结构与结晶二、合金的构造与结晶特点三、铁碳合金相图四、扩散现象及影响扩散的因素五、金属的塑性变形和再结晶第三节 钢的热处理技术一、钢在加热时的转变二、钢在冷却时的转变第二章 钢的热处理基本方法第一节 钢的退火与正火一、退火与正火的目的二、退火与正火工艺三、退火与正火的选择第二节 钢的淬火和回火一、钢的淬火二、钢的回火第三节 钢的冷处理第四节 钢的表面淬火一、感应加热原理二、感应加热表面淬火的工艺制定三、感应加热淬火设备及其工艺调整四、感应器五、火焰加热表面淬火第五节 热处理新工艺简介一、形变热处理二、强韧化处理三、循环热处理第六节 热处理常见缺陷及补救措施一、氧化和脱碳二、过热和过烧三、软点四、淬火裂纹五、回火缺陷六、减少变形及防止裂纹的措施第三章 结构钢及典型零部件的热处理第一节 合金调质钢及其热处理工艺一、调质钢的特点二、常用调质钢三、调质钢的热处理工艺四、调质钢热处理实例第二节 弹簧钢及其热处理工艺一、弹簧钢的特点二、弹簧钢的热处理工艺三、提高弹簧质量的措施及质量检验四、典型工艺实例第三节 轴承钢的热处理技术一、滚动轴承钢二、滚动轴承零件的热处理三、渗碳轴承钢及其热处理第四章 工具钢及其典型零件的热处理工艺第一节 刃具钢及其热处理工艺一、刃具钢的分类二、刃具钢的热处理工艺三、常见缺陷及防止措施四、质量检验五、典型工艺实例第二节 合金模具钢及其热处理一、冷作模具钢的热处理二、热作模具的热处理三、模具新材料和热处理发展四、冷作模具热处理实例五、热作模具热处理实例第三节 量具钢及其热处理一、量具的工作条件及性能要求二、量具用钢三、量具的热处理四、典型量具的热处理实例第五章 热处理设备及其维护第一节 加热设备一、电阻炉二、盐浴炉三、燃料炉四、可控气氛炉五、真空炉第二节 冷却设备一、水槽二、油槽三、淬火槽的使用要求四、淬火机床第三节 辅助设备一、抛丸机二、喷砂机三、其他辅助设备第四节 测温仪表一、热电偶二、指示毫伏计和调节式毫伏计三、电子电位差计四、光学高温计和辐射高温计第五节 筑炉材料一、耐火材料二、保温材料

<<热处理工入门>>

编辑推荐

刚进城·才下岗·不怕!只要肯学习,相信自己。

天生我才必有用。

应聘打工·开厂办店7别愁!只要您精通一门技术,拥有一项专长,您就会。

一招鲜,吃遍天。

随着中国国民经济和现代科学技术的迅猛发展,特别是中国加入WTO以后,机械制造业得到了前所未有的发展。

本书内容包括热处理专业基础知识、钢的热处理基本方法、结构钢及典型零部件的热处理、工具钢及其典型零件的热处理工艺、热处理设备及其维护。

涵盖了初级及部分中级工的内容,突出实用性和针对性,便于阅读,使读者尽可能通过阅读此书来独立解决工作中所出现的各种问题。

<<热处理工入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>