

<<实用钳工技术>>

图书基本信息

书名：<<实用钳工技术>>

13位ISBN编号：9787533737900

10位ISBN编号：7533737903

出版时间：2008-1

出版时间：安徽科学技术

作者：邹守敏，张崇高，

页数：222

字数：188000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<实用钳工技术>>

### 内容概要

本书介绍了划线，锯削，錾削，锉削，刮削，研磨，珩磨，矫正和弯形，典型机构的装配与调整，钻削、铰削，攻螺纹与套螺纹，常用量具和工具等钳工的基础知识和基本操作技能。  
本书适合机械工人作为上岗培训教材或自学教材用。

## &lt;&lt;实用钳工技术&gt;&gt;

## 书籍目录

- 第一章 钳工基础知识 1.1 机械制图知识 1.1.1 零件的形状在图纸上如何表达？  
 1.1.2 什么是正投影？  
 基本视图的形成及其投影规律是什么？  
 1.1.3 何谓局部视图、斜视图、旋转视图？  
 1.1.4 何谓剖视图、剖面图？  
 如何区别？  
 1.1.5 绘图时主视图的选择原则是什么？  
 1.1.6 零件图上的技术要求有哪些？  
 1.1.7 怎样识读装配图？  
 1.2 公差配合知识 1.2.1 什么是基本尺寸、极限尺寸和实际尺寸？  
 1.2.2 什么是尺寸偏差、公差、公差带图及公差等级？  
 1.2.3 配合有哪些种类？  
 如何用公差带表示？  
 1.2.4 什么是基准制、基轴制和基孔制？  
 其作用与选择原则是什么？  
 1.2.5 怎样解释形位误差和公差？  
 1.2.6 如何用符号表示形位公差？  
 1.2.7 如何解释 12H8、12f7和 12H8 / f7？  
 1.2.8 什么是表面粗糙度？  
 1.3 金属材料及热处理知识 1.3.1 金属材料有哪些物理、力学性能？  
 1.3.2 什么是金属材料的可切削加工性？  
 影响因素有哪些？  
 1.3.3 常用金属材料有哪些？  
 1.3.4 常用硬质合金有哪些？  
 1.3.5 常用钢的热处理方法有哪些？  
 1.3.6 热处理工艺分类代号及表示方法如何？  
 1.4 专业数学计算知识 1.4.1 几何量的基本单位是什么？  
 1.4.2 怎样把英制长度尺寸换算成公制尺寸？  
 1.4.3 什么叫勾股定理？  
 1.4.4 如何计算弓形几何尺寸？  
 1.4.5 怎样计算螺旋线的螺旋升角？  
 1.4.6 如何计算锥度与锥角？  
 1.4.7 常见几何体的周长、面积、表面积及体积如何计算？  
 1.4.8 如何测量锥度与斜度？  
 1.4.9 如何测量V型槽角度？  
 1.4.10 怎样测量燕尾槽尺寸？  
 1.5 机床电气控制知识 1.5.1 触电如何急救？  
 1.5.2 钳工常用移动式电器具有哪些？  
 1.5.3 机床上有哪些常用的电器装置？  
 1.5.4 如何实现车床的电气控制？  
 1.5.5 相关工种加工工艺方法有哪些？  
 第二章 量具及技术测量第三章 机械传动及液压传动第四章 金属切削及刀具知识第五章 机械制造工艺基础第六章 钳工的常用设备第七章 钳工手工基本操作第八章 孔加工第九章 装配与设备维修第十章 机床精度与检验



<<实用钳工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>