

<<金属工艺基础>>

图书基本信息

书名：<<金属工艺基础>>

13位ISBN编号：9787533738037

10位ISBN编号：7533738039

出版时间：2008-1

出版时间：安徽科学技术

作者：朱强，安荣主编

页数：218

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属工艺基础>>

内容概要

《金属工艺基础》编写过程始终以部颁课程标准为指导，针对性强，内容丰富，从金属材料及其性能到热处理、铸造、锻造、冲压、焊接、切削加工等工艺过程都采用了国家最新技术标准，突出实践性、实用性和先进性。

<<金属工艺基础>>

书籍目录

第一篇 工程材料第一章 金属材料的性能第一节 金属材料的力学性能第二节 金属材料的理化和工艺性能第二章 金属的晶体结构与结晶第一节 金属的晶体结构第二节 金属的结晶过程和同素异晶转变第三节 合金的晶体结构第四节 二元合金相图第三章 铁碳合金第一节 铁碳合金的基本组织与性能第二节 铁碳合金相图第三节 铁碳合金相图的应用第四章 钢的热处理第一节 钢的固态相变第二节 钢的热处理工艺第五章 常用金属材料第一节 钢铁材料第二节 有色金属及其合金习题与思考第二篇 铸造第六章 合金的铸造性能第一节 铸造的优缺点第二节 合金的流动性第三节 合金的收缩第四节 铸造应力、变形和裂纹第七章 砂型铸造第一节 造型材料第二节 造型第三节 制芯第八章 特种铸造第一节 金属型铸造第二节 压力铸造第三节 反重力铸造第四节 离心铸造第五节 熔模铸造第九章 铸造工艺设计第一节 铸造工艺设计方案第二节 铸造工艺参数第十章 铸件结构工艺设计第一节 铸件壁的设计第二节 铸件外形及内腔的设计习题与思考第三篇 压力加工第十一章 金属的塑性变形第一节 金属塑性变形的概念第二节 塑性变形对金属组织和性能的影响第三节 金属的可锻性第十二章 锻造第一节 自由锻造第二节 模型锻造第三节 胎模锻造第四节 锻件结构工艺性第十三章 板料冲压第一节 冲压的基本工序第二节 冲压模具第三节 冲压件结构工艺性第十四章 压力加工先进技术概要第一节 超塑性成型技术第二节 液态模锻第三节 精密锻造第四节 计算机在压力加工技术中的应用习题与思考第四篇 焊接第十五章 电弧焊第一节 焊接电弧第二节 手弧焊的焊接过程第三节 电弧焊的冶金特点第四节 电焊条第五节 埋弧自动焊第六节 气体保护焊第十六章 焊件质量及其控制第一节 焊接接头的组织与性能第二节 焊接应力与变形第十七章 其他焊接方法第一节 电渣焊第二节 电阻焊第三节 钎焊第四节 常用焊接方法的比较和选用第五节 焊接新技术概要第十八章 常用金属材料的焊接参考文献

<<金属工艺基础>>

编辑推荐

《金属工艺基础》除作为相关专业的通用教材，还可供进修者自学之用，也可作为相关技术人员的参考书。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>