第一图书网, tushu007.com

<<机械制造工艺与夹具>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺与夹具>>

13位ISBN编号：9787533739737

10位ISBN编号：7533739736

出版时间：2008-1

出版时间：安徽科学技术

作者：安荣主编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

全书共分7章，主要内容有：机械加工工艺规程，机械加工精度，机械加工的表面质量，夹具原理，典型零件的加工，装配工艺基础，先进制造技术简介。
各章均附有复习思考题。
　　本书的编写符合高等职业教育的发展方向和培养目标，注重精选教材内容，具有重点突出和适用性强的特点。
力求做到文字叙述简明扼要、通俗易懂，侧重理论联系实际和具体应用。
　　本书可作为各类高等职业院校、普通专科院校机械制造与自动化专业、机械设计与制造专业、数控技术应用专业、模具设计与制造专业、机电一体化专业的专业课教材，也可供工程技术人员参考。

<<机械制造工艺与夹具>>

书籍目录

绪论第一章 机械加工工艺规程　第一节 基本概念　第二节 零件的结构工艺性分析　第三节 毛坯的确定　第四节 定位基准的确定　第五节 工艺路线的拟定　第六节 加工余量的确定　第七节 工序尺寸及其公差的确定　复习思考题第二章 机械加工精度　第一节 概述　第二节 工艺系统几何误差　第三节 工艺系统受力变形引起的加工误差　第四节 工艺系统热变形引起的加工误差　第五节 工件内应力变形引起的加工误差　第六节 提高机械加工精度的工艺途径　复习思考题第三章 机械加工的表面质量　第一节 概述　第二节 影响表面粗糙度的工艺因素　第三节 影响表面层物理力学性能的工艺因素　第四节 工艺系统振动简介　第五节 控制表面质量的工艺途径　复习思考题第四章 夹具原理　第一节 概述　第二节 工件的定位原则及定位元件　第三节 夹紧装置　第四节 典型夹具简介　复习思考题第五章 典型零件的加工　第一节 轴类零件的加工　第二节 齿轮类零件的加工　第三节 箱体类零件的加工　复习思考题第六章 装配工艺基础　第一节 概述　第二节 装配尺寸链　第三节 保证装配精度的工艺方法　复习思考题第七章 先进制造技术简介　第一节 概述　第二节 数控加工技术　第三节 柔性制造技术　第四节 计算机辅助工程设计技术　第五节 绿色制造技术　复习思考题

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com