第一图书网, tushu007.com

<<数控车床加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控车床加工技术>>

13位ISBN编号：9787533740740

10位ISBN编号：7533740742

出版时间：2008-7

出版时间：安徽科学技术出版社

作者：孙智俊，黄云林 著

页数：190

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

《职业教育机电类系列教材·数控车床加工技术》是根据劳动与社会保障部制定的《国家职业标准》中有关数控工种的中级工等级考核标准编写的。
在具体编写过程中，编者结合自己的实践和教学经验，从数控机床的基础原理及基本操作讲起，系统介绍了数控机床的编程基础知识以及加工工艺方面的知识。
对每个例题的加工编程，均采用日本的FANUC数控系统及德国的SIEMENS802s／c数控系统进行对比讲解。

书籍目录

绪论第一章 数控车床加工工艺基础第一节 尺寸链第二节 加工工艺基础课后练习第二章 数控编程基础第一节 数控编程概述第二节 数控编程与坐标系课后练习第三章 数控车床操作基础第一节 法拉克(FANUC)数控系统第二节 SIEMENS数控系统课后练习第四章 程序编制课后练习第五章 循环与子程序加工第一节 子程序加工第二节 毛坯切削循环第三节 FANUC系统三大循环格式第四节 沟槽循环——LCYC93 第五节 螺纹切削循环——LCYC97课后练习第六章 程序跳转加工课后练习第七章 精度控制第一节 恒线速控制第二节 刀具补偿功能相关知识课后练习第八章 典型零件加工课后练习第九章 数控仿真软件应用第一节 数控仿真软件系统第二节 机床操作第三节 零件加工课后练习附录附录1 数控车工(中级)技能鉴定考核大纲附录2 切削加工中参数的选择附录3 几种数控系统的指令格式参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com