第一图书网, tushu007.com

<<塑料加工入门丛书（共4册）>>

图书基本信息

书名：<<塑料加工入门丛书（共4册）>>

13位ISBN编号：9787534112638

10位ISBN编号：753411263X

出版时间：2000-03

出版时间：浙江科学技术出版社

作者：杨淑丽

页数：346

字数：254000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书是塑料加工入门丛书中的塑料挤出成型入门手册，系统地介绍了塑料挤出成型设备，各种挤出制品的原料配方、生产工艺等，全书注重实用，由浅入深，文字通俗易懂，技术实用可行，可供具有初中以上文化程度的，从事塑料加工的技术人员和工人及有关专业人员参考。

书籍目录

第一章 概论 第一节 挤出成型在塑料加工中占有的位置 第二节 挤出成型塑料制品及其应用 第三节 我国的塑料挤出成型机械工业 第四节 塑料 第五节 塑料助剂第二章 挤出成型设备 第一节 单螺杆挤出机 第二节 双螺杆挤出机 第三节 挤出机的辅助装置 第四节 塑料在挤出机内的流动情况 第五节 挤出机生产率的计算 第七节 安全保装置 第九节 生产操作和维护保养 第八节 其他塑料挤出机第三章 挤出造粒 第一节 挤出造粒 第二节 造粒第四章 塑料管材的挤出成型 第一节 概述 第二节 聚氯乙烯硬管 第三节 聚氯乙烯软管 第四节 聚乙烯管 第五节 其他塑料管第五章 塑料棒材的挤出成型 第一节 概述 第二节 成型设备 第三节 生产工艺 第四节 棒材挤出实例 第五节 异常现象及解决方法第六章 塑料板材和片材的挤出成型 第一节 配方 第二节 成型设备 第三节 生产工艺 第四节 几种塑料板材的成型特点 第五节 加工条件对塑料板性能的影响 第六节 塑料板材的共挤出 第七节 异常现象产生的原因及解决方法第七章 塑料薄膜的挤出成型 第一节 概述 第二节 吹塑薄膜 第三节 挤出流延薄膜 第四节 双向拉伸塑料薄膜 第五节 塑料复合薄膜……第八章 塑料丝和带的挤出成型第九章 塑料电线电缆的挤出成型第十章 泡沫塑料制品的挤出成型第十一章 塑料异型材的挤出成型附录

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com