

<<数控机床操作技术>>

图书基本信息

书名：<<数控机床操作技术>>

13位ISBN编号：9787534124297

10位ISBN编号：7534124298

出版时间：2004-1

出版时间：陶尧土 浙江科学技术出版社 (2004-01出版)

作者：陶尧土 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床操作技术>>

内容概要

《数控机床操作技术》对数控机床概论、数控车床编程基础、数控车床操作、数控铣床编程基础与操作，以及数控机床安全等进行介绍。

<<数控机床操作技术>>

书籍目录

第一章 数控加工概述 第一节 数控机床的产生 第二节 数控机床的加工 第三节 数控机床的组成 第四节 数控机床的加工特点 第五节 数控机床的分类 思考题第二章 数控车床编程基础 第一节 数控系统的功能 第二节 坐标系统 第二节 数控车床基本编程方法 第四节 G90、G92、G94单一形状固定循环程序段 第五节 G72螺纹复合固定循环程序 第六节 M功能（辅助功能）程序段 第七节 综合举例 思考题第三章 数控车床操作 第一节 数控车床概述 第二节 系统操作面板介绍 第三节 编辑工作方式 第四节 手动及手动步进给工作方式 第五节 自动工作方式 思考题第四章 数控铣床编程基础 第一节 数控系统的功能 第二节 坐标系统 第三节 数控铣床基本编程方法 第四节 数控铣床编程要点及举例 思考题第五章 数控铣床操作 第一节 数控铣床概述 第二节 机床结构与特点 第三节 实验操作第六章 加工中心 第一节 数控加工中心的组成 第二节 数控加工中心的操作 第三节 操作面板各功能介绍 第四节 机床操作步骤 第一节 实验操作 附：G功能代码与M功能原代码介绍第七章 数控机床安全与文明生产 第一节 文明生产和安全操作规程 第二节 数控机床日常维护 思考题

<<数控机床操作技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>