第一图书网, tushu007.com

<<服装设计与制作>>

图书基本信息

书名：<<服装设计与制作>>

13位ISBN编号：9787534394256

10位ISBN编号：7534394252

出版时间：2009-12

出版时间：江苏省职业学校技能大赛分析及课程教学改革研究组、江苏省教育科学研究院职业教育与社会教育课程教材研究中心、丛开源、 殷翔文 凤凰出版传媒集团,江苏教育出版社 (2009-12出版)

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《服装设计与制作》内容简介：国家职业标准解读。
通过对相应职业岗位的国家职业标准的收集、整理，对其职业内涵、职业功能特点、职业技能规范、职业技能考核等内容加以分析，为职业学校人才培养提供方向引领和标准依据。
在解读过程中，编者针对部分岗位的国家标准陈旧或少数岗位的职业标准缺乏等问题，充分发挥行业企业专家的作用，归纳出事实上存在于行业企业中的技能规范，从而对国家职业标准和技能规范形成有益的补充。

国赛和省赛试题剖析。
主要围绕2006年以来教育部门举办的职业学校技能大赛试题以及劳动部门或其他行业部门牵头举办的技能大赛试题内容、命题思路和特点、技能考核的重点、存在的典型问题和误区等方面进行系统、透彻的剖析，尽可能地全面分析试题的内容、特点和趋势，总结技能大赛的规律，为职业学校加强专业课程教学提供经验参考和技术支持。

项目课程开发。
主要围绕国赛和省赛各专业类别的比赛项目，根据解读的职业标准和岗位技能规范，以及技能大赛试题分析中所得出的教学改革建议，按照从易到难的梯度，研发出一系列具有典型性、指导性的系列项目课程，为职业学校专业课教师提供了项目课程开发的技术范本和典型课例，起到引领改革、服务实践的作用。

<<服装设计与制作>>

书籍目录

第一部分 服装设计定制工国家职业标准和岗位技能规范解读第二部分 国赛和省赛试题剖析第三部分 项目课程开发项目一 服装部件设计与制作项目二 裙装设计与制作项目三 男式休闲西裤设计与制作项目四 男女衬衫设计与制作项目五 女式夏季裙套装设计与制作项目六 女式春秋套装(夹里、设计与制作项目七 男式休闲茄克设计与制作项目八 男式休闲西服设计与制作参考文献后记

章节摘录

版权页：插图：“ 服装结构设计及样板制作 ”功能模块是“ 服装款式设计及款式图绘制 ”环节的深化，起到了承上启下的作用。
既是上一功能模块的延伸，又是下一功能模块的基础，决定了产品的结构特点和款型流行要素。
在这一职业功能模块中对服装款式各部位放松量把握的能力要求极高，因此对从业人员来说，科学计算服装部位放松量及正确测算面料的收缩率和缝缩率是这一模块的关键能力要求。
目前，随着科学技术的突飞猛进，CAD技术已经在服装行业广泛使用，从业人员掌握多种服装CAD辅助设计软件的能力显得越来越重要。
“ 服装缝制及设备维护 ”职业功能模块是上一层模块的具体化，是产品成型的基础保证。
其中所对应的职业技能模块中的“ 裁剪 ”、“ 缝制 ”和“ 熨烫 ”是以操作程序为先后所排列的而内在要求是并列的单元，从业人员不能偏颇某一方面，由此而言，需要从业人员在熟练使用设备工具、明晰材料性能的前提下，对裁剪、缝制、熨烫的工艺要求清晰明了，对上下各工序之间的关联要素熟记在心。
由于新设备的广泛采用，该职业功能模块的从业人员对机械原理的理解能力也越趋重要。
另外，该模块又是产品成型的关键所在，从业人员做到生产自检也是十分必要的。
“ 服装质量检验 ”职业功能模块与上述职业功能模块在纵向上不是延伸和拓展的关系，而是伴随上述功能模块并列存在的，贯穿于生产管理这条企业生命线的主轴。
该功能模块不仅与上述模块有间接或者直接的关系，而且与所有涉及到产品品质的单元诸如面、辅料的品质和包装的质量等都有必然的关联。
从业人员不仅要正确理解服装成品质量标准，而且须具备敏锐的分析判断能力和出现质量问题提出合理补救措施的能力。
在国内，质量检验或者质量控制人员归属技术部门，往往对质检的过程与工序作明确分工，因此，从业人员必须知晓分工协作、信息沟通的重要性。
另外，该职业功能模块所对应的职业技能模块中还涵盖了及时正确指导他人准确执行生产工艺和遵守操作规程的要求。
“ 服装生产管理 ”职业功能模块是贯穿于服装企业发展全过程的生命线。
无论是根据款式特征筛选面辅料、配备设备工具，还是结合材料性能和工艺特点进行技术文件的准备，均离不开严谨科学的生产管理。
作为现代企业的服装生产从业人员必须清楚了解服装生产管理的重要性，必须清晰掌握服装生产技术文件所规定的各项工艺规程和技术要求。

编辑推荐

《服装设计与制作》为职业学校技能大赛分析及课程教学改革系列丛书之一。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com