

<<钳工技能快速入门>>

图书基本信息

书名：<<钳工技能快速入门>>

13位ISBN编号：9787534555992

10位ISBN编号：753455599X

出版时间：2007-11

出版时间：江苏科技

作者：本社

页数：409

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<钳工技能快速入门>>

### 内容概要

《钳工技能快速入门》是根据《钳工国家职业标准》的初、中级技术工人等级标准及职业技能鉴定规范编写的。

书中以技能训练实例为主，遵循由浅入深、由易到难、由简单到复杂循序渐进的规律，以提高读者的综合技能水平。

主要内容有划线、錾削、锯削、锉削、刮削、研磨、珩磨、矫正与弯曲、钻削加工、螺纹加工、钳工常用量具及工具、钳工常用测量技术，以及典型机构的装配等基础知识和基本操作技能。

《钳工技能快速入门》从中、小型企业对技术工人应具有广泛的通用知识和全面技能的实际需求出发，本着少而精的原则，突出技术实用性和通用性。

既能短期速成，又能循序渐进，基本上达到了初、中级钳工职业技能鉴定的要求。

《钳工技能快速入门》图文并茂，通俗易懂，言简意赅，在众多钳工书籍中独具特色，适合机械工人上岗培训或作为在职技工的技能培训教材，也可作为初、中级钳工进行职业资格技能鉴定的指导用书。

## &lt;&lt;钳工技能快速入门&gt;&gt;

## 书籍目录

前言  
第一单元 钳工基础知识  
课题一 钳工概述  
一、钳工的主要任务  
二、钳工的种类  
三、钳工的发展趋势  
课题二 机械识图常识  
一、机械识图入门  
二、基本视图与三视图  
三、剖视、剖面的表达方法  
四、画图与识图的基本方法  
五、常用零件的规定画法  
六、装配图识读及举例  
课题三 钳工常用资料  
一、常用数学公式  
二、常用一般资料  
课题四 钳工常用设备及量具  
一、钳工常用设备  
二、常用量具及测量方法  
三、量具的维护与保养  
第二单元 钳工加工基本技能  
课题一 划线  
一、常用划线工具及用途  
二、划线基准的选择  
三、基本划线方法  
四、划线时的找正和借料  
五、划线实例  
六、划线工具及其基本划线方法  
注意事项  
课题二 錾削、锯削、锉削  
一、錾削  
二、锯削  
三、锉削  
课题三 孔加工  
一、钻孔  
二、扩孔  
三、铰孔  
四、绞孔  
五、孔加工实例  
课题四 刮削与研磨  
一、刮削  
二、研磨  
课题五 珩磨  
一、珩磨机与珩磨头  
二、珩磨油石的选择  
三、珩磨余量的选择  
四、珩磨工艺参数的选择  
五、珩磨实例  
课题六 攻螺纹与套螺纹  
一、攻螺纹与套螺纹的工具  
二、攻螺纹前底孔的直径和深度  
三、套螺纹前圆杆直径的确定  
课题七 矫正、弯形  
一、矫正  
二、弯形  
课题八 抛光  
一、抛光的作用  
二、磨料与抛光剂  
三、抛光轮与抛光机  
四、抛光工艺  
第三单元 钳工装配与修理  
课题一 钳工装配基础知识  
一、装配概述  
二、装配前的准备工作  
三、常用的装配方法  
四、装配工艺规程  
五、典型零件装配工艺  
课题二 机床装配基本知识  
一、机床传动基础知识  
二、机床装配基础知识  
三、CA6140车床的装配  
课题三 钳工修理基本知识  
一、修理工艺过程  
二、设备(机件)损坏原因分析  
三、机械设备修理情况  
四、修理工作的要点  
第四单元 钳工常见问题及解决方法  
一、划线时产生废品的原因及预防方法  
二、錾削、锯削、锉削产生废品的原因及预防方法  
三、孔加工常见问题及预防方法  
四、刮削和研磨缺陷分析及解决方法  
五、珩磨缺陷分析及解决方法  
六、矫正和弯形时常见弊病的分析  
附录  
[附录1] 切削加工通用工艺守则(附表1)  
[附录2] 钳工加工通用工艺守则(附表2)  
[附录3] 划线加工通用工艺守则(附表3)  
[附录4] 钻削加工通用工艺守则(附表4)  
[附录5] 有关新旧国家标准对照参考文献

<<钳工技能快速入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>