第一图书网, tushu007.com

<<钣金工简明实用手册>>

图书基本信息

书名：<<钣金工简明实用手册>>

13位ISBN编号：9787534557422

10位ISBN编号：7534557429

出版时间：2008-1

出版时间：江苏科技

作者：周宇辉

页数：500

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

<<钣金工简明实用手册>>

内容概要

本手册介绍了常用金属材料与热处理、钣金作图基础及展开、常用工具与设备、下料方法、手工成形、机械成形、连接方法、钣金产品装配与制造工艺等知识．并对制作中遇到的各种工艺作了详尽阐述，还列举了典型构件的号料和制作方法。

《钣金工简明实用手册》图文并茂，详细具体。

通俗易懂，实用性强，既可作为钣金工自学用书和钣金工种的技术培训读物，也可作为有关技术人员的参考书。

<<钣金工简明实用手册>>

书籍目录

第一章　钣金常用金属材料与热处理第一节　金属材料的基本性能第二节　常用的金属材料第三节　非金属材料第四节　金属的热处理与表面处理第二章　钣金作图基础及展开第一节　投影基础知识第二节　识图基础知识第三节　基本几何作图法第四节　等径圆管制件的展开第五节　圆锥面构件的展开第六节　不可展曲面构件的展开第七节　异型接头制件的展开第八节　型钢制件的展开第三章　常用工具与设备第一节　常用量具第二节　常用工具第三节　常用设备第四章　下料方法第一节　剪切下料第二节　铣切下料第三节　冲切下料第四节　氧气自动切割第五节　激光自动切割第六节　薄壁管料的冲切下料第五章　手工成形第一节　弯曲第二节　放边与收边第三节　拔缘第四节　拱曲第五节　卷边第六节　咬缝第七节　矫正第六章　机械成形第一节　弯曲第二节　拉深第三节　拉形第四节　旋压第七章　连接方法第一节　常用焊接第二节　钨极氩弧焊第三节　气体保护电弧焊接第四节　气焊第五节　接触焊第六节　锻焊第七节　钎焊第八节　铆接第九节　螺纹连接……第八章　钣金产品装配与制造工艺参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com