

<<热处理工简明实用手册>>

图书基本信息

书名：<<热处理工简明实用手册>>

13位ISBN编号：9787534561146

10位ISBN编号：7534561140

出版时间：2008-1

出版时间：江苏科学技术出版社

作者：樊新民

页数：689

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<热处理工简明实用手册>>

内容概要

本书内容包括热处理的基本原理和工艺、常用钢的热处理工艺参数、表面热处理和化学热处理方法、可控气氛热处理、真空热处理、铸件热处理、特殊钢热处理、常用有色金属的热处理、典型零件的热处理以及热处理质量控制与热处理设备。

适用于热处理车间现场工人、技工及工艺技术人员，也可供大、中专和技工学校金属材料热处理专业师生参考。

<<热处理工简明实用手册>>

书籍目录

第一章 基础知识第一节 金属材料的性能一、金属材料的力学性能二、金属材料的物理性能三、金属材料的化学性能四、金属材料的工艺性能第二节 铁碳合金状态图第三节 钢材的牌号表示方法、示例及中外常用钢号对照一、钢材产品牌号表示方法及示例二、中外常用钢号对照第二章 钢的热处理原理和基本工艺第一节 钢在加热和冷却过程中的组织和性能转变一、钢在加热时的组织转变二、过冷奥氏体的转变三、钢的淬透性四、回火转变第二节 钢的热处理基本工艺一、退火二、正火三、淬火四、回火五、深冷处理第三节 淬火冷却介质一、淬火冷却介质的冷却能力二、水及无机物水溶液三、有机聚合物水溶液四、油五、等温和分级淬火介质第三章 常用钢热处理工艺参数第一节 结构钢热处理工艺参数一、概述二、热处理工艺参数第二节 弹簧钢热处理工艺参数一、弹簧钢概述二、弹簧钢的热处理工艺第三节 轴承钢热处理工艺参数一、轴承钢的类型二、轴承钢的预处理三、轴承钢的淬火回火第四节 工具钢热处理工艺参数一、工具钢的类型和应用二、工具钢热处理特点三、碳素工具钢的热处理工艺参数四、合金工具钢的热处理工艺参数五、非标准模具钢的热处理工艺参数第五节 高速钢热处理工艺参数一、高速钢热处理特点二、高速钢交货状态的硬度及试样淬火回火硬度.....第四章 表面热处理第五章 钢的化学热处理第六章 可控气氛与真空热处理第七章 铸铁与铸钢的热处理第八章 特殊钢及合金的热处理第九章 有色金属的热处理第十章 典型零件热处理第十一章 计算机在热处理中的应用第十二章 热处理产品的质量检验与控制第十三章 热处理主要设备及安全技术附录主要参考文献

<<热处理工简明实用手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>