

<<冲压模具加工技能快速入门>>

图书基本信息

书名：<<冲压模具加工技能快速入门>>

13位ISBN编号：9787534566530

10位ISBN编号：7534566533

出版时间：2010-4

出版时间：江苏科学技术出版社

作者：上海市职业指导培训中心 编

页数：298

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冲压模具加工技能快速入门>>

内容概要

《冲压模具加工技能快速入门》是根据冲压模具设计与制造实用技能的需要编写的，在阐明了冲压模具的基础知识、分析了冲模技术现状与发展之后，系统地介绍了冲裁、弯曲、拉深、冷挤压模具的设计基础，主要零件部件的结构设计，冲压工艺规程的设计，简易模具制造和模具的试冲与调整。

《冲压模具加工技能快速入门》突出理论与实际的联系，强调综合运用，用较大篇幅介绍了典型模具的设计示例，在每个示例里都安排了工艺分析、主要设计方法和步骤、模具结构分析和主要零部件设计等，具有实用性、灵活性、快捷性、适应性等特点。

<<冲压模具加工技能快速入门>>

书籍目录

第一章 冲压模具基础知识第一节 冲模概述第二节 冲压材料第三节 冲压设备与选择第二章 冲裁模设计与制造第一节 冲裁模设计基础第二节 冲裁模主要零件部件的结构设计第三节 冲裁模的设计步骤及实例第四节 冲裁模的试冲与调整第三章 弯曲模设计与制造第一节 弯曲模设计基础第二节 弯曲工艺设计第三节 弯曲模设计实例第四节 弯曲模的试冲和调整第四章 拉深模设计与制造第一节 拉深模设计基础第二节 拉深模工作零件的设计与制造第三节 拉深的辅助工序（退火、酸洗、润滑）第四节 拉深模的试冲和调整第五章 冷挤压设计与制造第一节 冷挤压设计基础第二节 冷挤压工艺过程设计第六章 冷冲压工艺规程的制订第一节 冷冲模具设计的基本内容和一般工作程序第二节 工艺规程制订实例第七章 简易模具制造第一节 低熔点合金模具第二节 橡皮冲压

<<冲压模具加工技能快速入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>