

<<数控加工编程技术>>

图书基本信息

书名：<<数控加工编程技术>>

13位ISBN编号：9787534934681

10位ISBN编号：7534934680

出版时间：2006-9

出版时间：河南科学技术出版社

作者：苗志毅，刘宏伟 主编

页数：284

字数：400000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工编程技术>>

内容概要

数控技术是制造业实现自动化、集成化的基础，是提高产品质量和劳动生产率的重要手段，是实现工业、国防现代化的重要途径，数控技术的发展水平是体现国家综合国力的重要标志。

数控技术已成为我国制造业的关键技术，尤其是加入WTO之后，我国经济全面与国际接轨，中国正变成世界制造中心，大批跨国企业抢滩登陆，国内企业更是背水一战，积极参与国际竞争，制造业正进入一个空前蓬勃发展的新时期，对数控技术的需求更是空前高涨。

根据教育部等部门的调查研究和分析预测，我国近几年数控技术应用型人才大量短缺。

因此，培养适合制造业发展需求的大量数控技术应用型人才已成为高职高专教育的紧迫任务。

本书正是为了适应数控技术应用型人才的培养要求而编写的。

全书从培养技术应用型人才的目的出发，注重实用性，强调理论联系实际。

本书把数控加工工艺与编程紧密结合起来，编程实例丰富，并配有详细的程序说明，使读者能清晰地掌握编程的思路，便于灵活应用，举一反三。

本书在编写过程中参考了大量同行的教材、资料与文献，在此对作者表示衷心的感谢。

本书可作为高职、高专、成人大专及本科院校的二级职业技术学院和民办高校数控技术应用、机电一体化、机械制造自动化等专业的教学用书，也可供有关专业的师生和从事相关工作的科技人员参考。

。

<<数控加工编程技术>>

书籍目录

第1章 概述 1.1 数控机床的产生与发展 1.2 数控机床的组成及工作原理 1.3 数控机床的分类 1.4 数控机床的特点和应用范围 1.5 数控系统的主要功能 思考与练习第2章 数控编程中的数学处理 2.1 数控编程中数值计算的内容 2.2 由直线和圆弧组成的零件轮廓的基点计算 2.3 直线逼近非圆曲线的节点计算 2.4 圆弧逼近非圆曲线的节点计算 2.5 列表曲线的数学处理方法简介 2.6 空间曲面的数学处理方法简介 思考与练习第3章 数控编程基础 3.1 概述 3.2 数控编程基础 3.3 数控加工程序格式与标准数控代码 思考与练习第4章 数控车床加工工艺 4.1 数控车削加工工艺概述 4.2 数控车削工具系统 4.3 数控车削加工工艺 4.4 典型零件的加工工艺分析 思考与练习第5章 数控车床编程(17ANUC Oi) 5.1 FANUC Oi车床程序编制 5.2 数控车床编程综合实例(FANUC Oi) 思考与练习第6章 数控车床编程(SINUMERIK 802D系统) 6.1 SINUMERIK 802D系统NC程序基本组成 6.2 SINUMERIK 802D系统编程指令 6.3 SINUMERIK 802D数控车床编程实例 思考与练习第7章 数控铣削加工工艺 7.1 数控铣削加工工艺概述 7.2 数控铣床的工具系统 7.3 数控铣削加工工艺分析 7.4 典型零件的铣削加工工艺分析 思考与练习第8章 数控铣床程序编制(FANUC Oi MA) 8.1 FANUC Oi铣床程序编制 8.2 数控铣床编程实例 思考与练习第9章 数控铣床程序编制(SINUMERIK 802D) 9.1 SINUMERIK 802D铣床程序编制 9.2 数控铣床编程实例 思考与练习第10章 加工中心编程实例 10.1 加工中心的主要特点及功能 10.2 加工中心编程实例 思考与练习第11章 用户宏程序 11.1 概述 11.2 变量的运算和控制指令参考文献

<<数控加工编程技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>