

<<冷冲压模具设计与制造>>

图书基本信息

书名：<<冷冲压模具设计与制造>>

13位ISBN编号：9787534934711

10位ISBN编号：7534934710

出版时间：2006-8

出版时间：河南科学技术出版社

作者：吴振亭，王德俊 主编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冷冲压模具设计与制造>>

内容概要

本书根据相关专业的培养目标和课程教学基本要求, 结合不同院校本课程的教学改革经验编写而成, 力图体现出高职高专的教育特点, 主要体现在以下方面: 1. 理论以“必需、够用”为度, 突出应用性; 通俗易懂, 着眼于解决实际问题, 具有较强的实用价值; 融合相关专业知识为一体, 着重综合素质的培养, 强调综合性; 加强专业知识的广度, 积极吸取新知识, 体现先进性; 注意教学内容的分工协调, 相互联系, 体现教学的适用性。

2. 将冲压成形原理、冷冲压工艺、模具设计和模具制造等多门课程的内容有机地融合为一体, 以通俗易懂的文字和图表介绍了冲压成形的规律, 通过大量的实例分析了各类冷冲压成形的模具设计、计算方法及制造方法。

本书可作为高等职业学校、高等工程专科学校和成人高等学校的模具设计专业以及机械制造、机电类专业的教材, 也可供有关从事模具设计与制造的工程技术人员参考。

<<冷冲压模具设计与制造>>

书籍目录

第1章 冷冲压变形的基本理论 1.1 概述 1.2 金属塑性变形的基本概念 1.3 金属塑性变形的力学基础 思考与练习第2章 冲压成形工艺基础 2.1 概述 2.2 冲压成形时变形毛坯的力学特点 2.3 变形趋向性及其控制 2.4 板料的冲压性能及试验方法 2.5 常用冲压材料 思考与练习第3章 冲压设备 3.1 压力机的分类和型号 3.2 常用压力机的类型结构 3.3 冲压设备的选用 思考与练习第4章 冲裁工艺及模具设计 4.1 概述 4.2 冲裁间隙 4.3 凸模与凹模刃口尺寸的计算 4.4 冲裁力和冲裁功 4.5 精密冲裁 4.6 冲裁模设计 思考与练习第5章 弯曲工艺及模具设计 5.1 概述 5.2 弯曲回弹分析 5.3 弯曲件精度分析 5.4 弯曲件工艺分析 5.5 弯曲模设计 思考与练习第6章 多工位级进模设计 6.1 概述 6.2 级进模的排样设计 6.3 级进模主要零部件的设计 6.4 级进模的典型结构 思考与练习第7章 拉深工艺及模具设计 7.1 概述 7.2 圆筒形零件拉深工艺及模具设计 7.3 带凸缘圆筒形零件的拉深 7.4 盒形零件的拉深 7.5 其他零件的拉深 7.6 拉深模设计 思考与练习第8章 其他成形工艺及模具设计 8.1 胀形 8.2 缩口 8.3 翻边 8.4 整形与校平 8.5 旋压 思考与练习第9章 冲压模的制造 9.1 冲压模制造特点 9.2 模具零件常用加工方法 9.3 模架零件的加工及其装配 9.4 冲压模的装配和调整 思考与练习第10章 冲压模CAD/CAM系统参考文献

<<冷冲压模具设计与制造>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>