第一图书网, tushu007.com

# <<给排水、采暖、燃气工程工程 >

## 图书基本信息

书名：<<给排水、采暖、燃气工程工程量清单计价应用手册>>

13位ISBN编号：9787534944758

10位ISBN编号：7534944759

出版时间：1970-1

出版时间：河南科学技术出版社

作者：张国栋 编

页数：272

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

## 前言

为了帮助建筑安装工程造价工作者加深对中华人民共和国住房和城乡建设部新颁布的《建设工程工程量清单计价规范》GB 50500-2008的理解和应用，我们特组织编写此书。

本书严格按照《建设工程工程量清单计价规范》GB 50500-2008中的“ C.安装工程中通风空调工程与自动化控制仪表安装工程 ”部分的次序编写。

对清单中的项目名称、项目特征、工程量计算规则、工程内容均做了较详细的解释，并附有大量实例，以便读者加深对清单的理解。

本书具有以下三大特点：　　一、新。

即一切以住房和城乡建设部新颁布《建设工程工程量清单计价规范》GB 50500-2008为准则，捕捉最新信息，把握新动向，对清单中出现的新情况、新问题加以分析，开拓实践工作者的思路，以使他们能及时了解实际操作过程中清单的最新发展情况，跟上实际操作步伐。

二、全。

即将安装工程造价领域所涉及的知识系统地结合起来，为定额的编制、清单的编制说明，工程量计算规则的释义而服务，从中找出一些规律，使篇幅紧凑、条目细、层次清，增强对安装工程工程量清单计价规范的理解。

三、实际操作性强。

即一切从造价工作者实际操作的需要出发，一切为造价工作者着想。

在编写过程中，我们一直设身处地地把自己看成实际操作者，实际操作者需要什么我们就编写什么。

本书图、文、表并举，采用编码释义的形式，与《建设工程工程量清单计价规范》GB 50500-2008相对应。

为方便读者查找，目录编排力求详尽，是一本造价工作者的理想参考书。

## 内容概要

《给排水、采暖、燃气工程工程量清单计价应用手册（对应GB50500-2008）》是以住房和城乡建设部新颁布的《建设工程工程量清单计价规范》（GB 50500-2008）为基础编写的安装工程工程量清单计价应用手册。
内容为通风空调工程与自动化控制仪表安装工程。
《给排水、采暖、燃气工程工程量清单计价应用手册（对应GB50500-2008）》采用编码释义的方式编写。
对清单中项目名称、项目特征、工程量计算规则、工程内容均做了全方位解释，有利于清单的应用。
《给排水、采暖、燃气工程工程量清单计价应用手册（对应GB50500-2008）》是一本安装工程造价工作者的理想参考书。

## 书籍目录

C.8 给排水、采暖、燃气工程C.8.1 给排水、采暖、燃气管道c.8.2 管道支架制作安装C.8.3 管道附件C.8.4 卫生器具制作安装C.8.5 供暖器具C.8.6 燃气器具C.8.7 采暖工程系统调整附录C.8 给排水、采暖、燃气工程工程量清单设置与计价举例

章节摘录

（1）人工绞板：由绞板和板牙组成。
绞板上有板牙架，上面设4个板牙孔，用来装置板牙。
板牙，即管螺纹车刀，每副4个，编有序号，应按序号装入板牙孔中，不许装错。
板牙有不同规格，用来加工不同管径的螺纹，使用时，应按管径规格选用。
人工绞板有一些缺陷，如螺纹不正、细丝螺纹、断丝缺口、螺纹裂缝等。
（2）电动套丝机：由人力拖动改成机械电力拖动，增设了电动机、齿轮变速箱系统和进刀量控制系统。
用电动套丝机加工螺纹，车削速度均匀、可调，进刀量可控、可调，车成的螺纹尺寸正确、标准、质量好。
同时由机械代替了人力操作，减轻了体力劳动，大大提高了工效，在工地上得到了广泛的应用。
机油：在管道切割时，用来降低工作时的摩擦阻力，并降低温度的一种润滑油，一般常用的有5＃～7＃机油。
铅油：又称厚漆、厚铅油、厚油、白油膏，漆膜柔软，光亮度差，坚硬性差。
钢管螺纹连接：又称丝扣连接。
常用于DN≤100，PN≤1MPa的冷、热水管道。
它是指在管子端部按照规定的螺纹标准加工成外螺纹，与带有内螺纹的管件拧接在一起。
螺纹的形式有圆柱管螺纹和圆锥管螺纹之分。
由于管子和管件上加工的外螺纹和内螺纹是锥螺纹，或是柱螺纹的不同，决定了螺纹接口的形式不同，效果也不一样。
（1）圆柱螺纹接圆柱螺纹：指管端的外螺纹与管件的内螺纹都是圆柱管螺纹，由于制造公差，外螺纹直径略小于内螺纹直径。
圆柱螺纹连接只是全部螺纹齿面间的压接，压接面积大，强度高，但压接面上的压强小、严密性差。
主要用在长丝根母的接口连接，代替活接头。
（2）圆锥螺纹接圆柱螺纹：指管端的外螺纹是锥螺纹与管件的内螺纹是圆柱螺纹之间的连接，由于只有锥螺纹的基面与柱螺纹直径相等，所以螺纹之间的连接既有齿面接触面上的压接，又有基面上的压紧作用，螺纹连接的强度和严密性都较好，是管道螺纹连接的主要接口形式。
（3）圆锥螺纹接圆锥螺纹：指管端的外螺纹与管件的内螺纹都是圆锥管螺纹，随着连接件间的拧紧，螺纹之间的连接，既有全部齿面间的压接，又有全部齿面上的压紧，接口的强度和严密性都很好，但由于内锥螺纹加工困难，这种接口形式应用在对接口强度和严密性要求都比较高的中高乐管谱T稃或具有特定要求的油气管道中。

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com