第一图书网, tushu007.com

<<铣工>>

图书基本信息

书名：<<铣工>>

13位ISBN编号：9787535240279

10位ISBN编号：7535240275

出版时间：2009-7

出版时间：湖北科学技术出版社

作者：王兵，勒力 主编

页数：173

译者：勒力湖北省人力资源和社会保障厅等

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

中国共产党十七届三中全会明确指出：农业、农村、农民问题关系党和国家事业发展全局。
解决三农问题，最根本的出路在于城镇化，创造有效的就业岗位，引导农村劳动力向制造业和服务业等非农产业转移。
我省是农业大省，农村劳动力资源丰富，做好农村劳动力的转移就业工作，对统筹城乡发展、建设和谐社会，具有重大意义。
近年来，我省农村劳动力转移就业步伐加快，成效明显。
但是，由于长期以来的二元经济结构，形成了城乡分割的就业管理体制，致使农村劳动力转移就业仍然面临较大困难。
专业技能的缺乏，也在一定程度上成为制约农村劳动力转移就业的“瓶颈”所在。
一方面，随着部分企业生产项目调整、生产方式转变、产品更新换代加快，企业对劳动者的技能要求、管理能力要求有了较大的提高，符合企业用工要求的技术工人、高级管理人员相对缺乏；另一方面，许多农村外出务工人员由于教育培训不足，文化程度偏低，职业素质与专业技能与用工单位的要求还存在一定的差距，形成有人无事做，有事无人做的局面。

第一图书网, tushu007.com

内容概要

这套《农村劳动力转移就业职业培训教材丛书》，涉及服务类、建筑类、机械加工类、电工电子类等适合农村劳动力转移就业的50多个岗位，对帮助农村劳动力转移就业有着现实的指导意义。
全省各有关机构要适应形式的发展要求，积极引导和保护好农民朋友参加培训的积极性，大力推动我省农村劳动力转移就业工作上新台阶。
　本书是其中的分册《铣工》。

第一图书网, tushu007.com

书籍目录

第一章 机械制造基础 一、机械图样与读图知识 二、技术测量基础知识 三、常用资料及数表第二章 铣削概述 一、铣床的基础知识 二、铣床的操作 三、铣削过程基本知识 四、铣刀第三章 铣工常用工具、量具、夹具 一、铣工常用工具 二、铣工常用量具 三、铣床夹具与工件的安装 四、万能分度头的使用第四章 铣削内容与方法 一、平面与连接面的铣削 二、台阶、直角沟槽的铣削与切断 三、特形沟槽的铣削 四、工程实例培训机构名称、地址

章节摘录

插图：（5）加工铜件和铝件一类材料时，它们的线膨胀系数较大，切削中遇热膨胀而使工件尺寸增加。
所以，要用切削液先浇后测量，否则，测出的尺寸易出现误差。
3.百分表的正确使用（1）百分表是精密量具，严禁在粗糙表面上进行测量。
（2）测量时，测量头与被测量表面接触并使测量头向表内压缩1～2mm，然后转动表盘，使指针对正零线，再将表杆上下提几次，待表针稳定后再进行测量。
（3）测量时测量头和被测量表面的接触尽量呈垂直位置，便于减少误差，保证测量准确。
（4）测量杆上不要加油，油液进入表内会形成污垢而降低百分表的使用灵敏度。
（5）要轻拿稳放，尽量减少振动。
三、铣床夹具与工件的安装根据夹具的适用范围，夹具可分为通用夹具和专用夹具。
通用夹具可以不进行任何调整（或略加调整）便能装夹不同的工件，如铣床上的平口虎钳、回转工作台、分度头等等。
专用夹具是在大批量加工中为某一工作或某一工序的加工专门设计的夹具。
（一）工件在平口虎钳的安装平口虎钳如图3.29所示，使用时松开钳座上的螺母，将上钳座转到任意角度的位置。
平口虎钳的固定钳口面与活动钳口面的平直度要好，并且要互相平行，钳口合拢后其下部应有0.02～0.05mm的小缝隙。

编辑推荐

《铣工(机械加工制造类)》：农村劳动力转移就业职业培训教材。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com