

<<数控车床操作指南>>

图书基本信息

书名：<<数控车床操作指南>>

13位ISBN编号：9787535742070

10位ISBN编号：7535742076

出版时间：2005-11

出版时间：湖南科学技术出版社

作者：任东

页数：217

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车床操作指南>>

内容概要

数控车削加工是机械加工中最主要的数控加工方法之一。

《数控车床操作指南》围绕数控车床的设备、工艺、编程与操作等核心内容，全面、系统地介绍了数控系统与机械结构、车削加工的工艺分析、编程技术、数控车床的操作方法。

全书既注重了知识的系统性，又突出了操作技能的实践性，是数控工程技术人员和数控机床操作与编程人员一本实用、指导性用书，也可作为本专业实用技术培训教材。

<<数控车床操作指南>>

书籍目录

第一章 数控车床基础知识第一节 数控车床的组成第二节 数控系统插补原理简介第三节 数控车床的加工对象及分类第二章 数控车床的机械结构第一节 数控车床类型第二节 数控车床的机械结构第三章 数控车床加工工艺第一节 数控车削加工工艺概述第二节 数控车削加工工艺的步骤第三节 数控车削加工定位与夹紧第四节 数控车削常用刀具类型与选择原则第四章 数控车床加工程序编制基础第一节 数控车床编程概述第二节 数控机床的坐标系与原点偏置第三节 程序结构与功能指令第五章 数控车床FANUC 0i-TA的编程第一节 FANUC 0i-TA基本编程指令第二节 FANUC 0i-TA车削固定循环与子程序第三节 宏程序(参数编程)设计第四节 刀具补偿应用第五节 FANUC 0i-TA综合编程举例第六章 数控车床FANUC 0i-TA操作第一节 数控系统与操作面板介绍第二节 各种程序输入方式第三节 对刀方式第四节 程序校检与试运行第七章 数控车床SINUMERIK 802D的编程第一节 SINUMERIK 802D基本编程第二节 SINUMERIK 802D车削固定循环与子程序第三节 刀具补偿第四节 SINUMERIK 802D综合编程举例第八章 数控车床SINUMERIK 802D操作第一节 操作面板介绍第二节 数控车床的操作方法及步骤第九章 数控车床维护及故障诊断第一节 数控车床维护与保养第二节 数控车床故障诊断与处理附录

<<数控车床操作指南>>

编辑推荐

数控车削加工是机械加工中最主要的数控加工方法之一。本书围绕数控车床的设备、工艺、编程与操作等核心内容，全面、系统地介绍了数控系统与机械结构、车削加工的工艺分析、编程技术、数控车床的操作方法。既注重了知识的系统性，又突出了操作技能的实践性。在素材的组织上，突出了实用的特点，内容通俗易懂，有助于读者加深理解和自学。

<<数控车床操作指南>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>