第一图书网, tushu007.com

# <<熔模精铸工艺指南>>

## 图书基本信息

书名：<<熔模精铸工艺指南>>

13位ISBN编号：9787535746153

10位ISBN编号：7535746152

出版时间：2006-6

出版时间：湖南科学技术出版社

作者：叶久新晓涵

页数：221

字数：170000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

# <<熔模精铸工艺指南>>

## 内容概要

熔模精密铸造是一种先进的“近无余量”的薄壳热成型技术。
我国各个工业部门都需要该成型技术生产各种精密零部件，如机械工业中的机床、仪器、仪表；交通运输工具中的飞机、船舶、火车、汽车等；航空、航天中的火箭箭、卫星等。
此外，精铸技术也与人们的生活息息相关，如五金工具、运动器材以及深受人产青睐的古色古香的各种铸造艺术品，如人像、佛像、动物像、灯饰品等。
本书简明扼要地介绍了熔模精铸的基本知识，解答了有关生产中的一些实际问题，对提高现场技术人员和工人的专业技术水平以及指导精铸生产有实用价值。
该书既可供上述人员自学和阅读，同时也可作为有关职业学校的参考教材以及熔模精铸企业的技术培训教材。

第一图书网, tushu007.com

# <<熔模精铸工艺指南>>

## 书籍目录

绪论 0.1 熔模精铸概论 O.2 熔模精铸工艺流程及特点 0.3 熔模精铸应用实例第1章 精铸件工艺设计 1.1 精铸件工艺结构及其参数 1.2 精铸件基准面与分型面选择 1.3 铸造工艺图与铸件图的绘制 1.4 浇注补缩系统设计第2章 压型设计与制造 2.1 压型的分类 2.2 机加工压型 2.3 铸造金属压型 2.4 石膏压型 2.5 硅橡胶压型 2.6 其他母模复制压型第3章 熔模制造 3.1 模料常用原材料 3.2 常用模料的成分及性能 3.3 制模设备与工艺 3.4 熔模 3.5 旧模料的处理及回收第4章 型壳制造 4.1 概述 4.2 制壳耐火材料 4.3 水玻璃粘结剂及制壳工艺 4.4 硅溶胶粘结剂及制壳工艺 4.5 硅酸乙酯粘结剂及制壳工艺第5章 熔模精铸型芯 5.1 型芯的种类 5.2 可溶型芯的制作 5.3 陶瓷型芯 5.4 水玻璃砂芯 5.5 树脂砂警换粘结剂型芯 5.6 细管及埋管型芯第6章合金的熔炼与浇注 6.1 铸钢及其熔炼 6.2 铸造有色合金及其焙炼 6.3 合金的浇注第7章 熔模精铸件清理与精整 7.1 精铸件清理 7.2 精铸件的补焊 7.3 精铸件的精整第8章 熔模精铸件的热处理 8.1 热处理的目的 8.2 碳钢铸件热处理类型 8.3 碳钢铸件常用热处理规范 8.4 有色合金铸件的热处理第9章 艺术品熔模精铸 9.1 艺术品熔模精铸的方法、特点及应用 9.2 艺术铸品的结构设计 9.3 多层型壳的制作工艺 9.4 石膏铸型的制作 9.5 艺术铸件的焊接与着色 9.6 大型铜佛像的熔模精铸实例附录 熔模精铸件常见缺陷分析及其防止方法.参考文献

第一图书网, tushu007.com

# <<熔模精铸工艺指南>>

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com