

<<数控加工中心应用指南>>

图书基本信息

书名：<<数控加工中心应用指南>>

13位ISBN编号：9787535752673

10位ISBN编号：7535752675

出版时间：2008-6

出版时间：湖南科技

作者：罗永新

页数：223

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控加工中心应用指南>>

### 内容概要

《应用指南：数控加工中心》共六章，第一章对加工中心的基本结构做了一个提纲性的介绍，重点突出加工中心区别于其他数控机床的结构特点；第二章概要地介绍了加工中心应用的工艺方法，提出了一套加工中心应用的基本思路；第三章通过国内主流的FANUC和SIEMANS两种系统的操作对比，集中介绍了加工中心的一般操作思路与主要操作内容；第四、第五两章，分别介绍了FANUC和SIEMANS两大系统的编程方式，并结合实例，强调了加工中心编程的基本方法和特点；第六章简要地介绍了车铣加工中心，这是另一种类型的加工中心。

《应用指南：数控加工中心》试图满足那些有一定数控机床操作经验，接受过数控加工系统培训，但对加工中心不够了解，或有待急切提高加工中心操作技能的读者，专业性较强。

## &lt;&lt;数控加工中心应用指南&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 加工中心的结构1.1 加工中心的基本组成1.2 加工中心的类型1.3 加工中心的主传动1.4 加工中心的进给传动1.5 自动换刀装置与刀库1.6 加工中心的刀具类型1.6.1 铣刀1.6.2 孔加工刀具1.6.3 高速铣削刀具1.7 加工中心的其他辅助装置第二章 加工中心零件加工工艺2.1 加工零件的特点2.2 加工中心加工工艺的制订第三章 加工中心的基本操作基础3.1 加工中心安全生产操作规程与日常维修3.2 常见的几种加工中心系统的操作面板3.2.1 FANUC系统的操作面板3.2.2 SIEMENS系统的操作面板3.3 加工中心基本操作方式与机床操作步骤3.3.1 FANUC系统的操作方式与操作步骤3.3.2 SIEMENS系统的操作方式与操作步骤3.4 加工中心操作报警信息与操作修正3.5 加工中心工件坐标原点设定(对刀)操作与常用的设定工具3.6 加工中心坐标偏置与刀具补偿参数设置3.7 加工中心的自动编程与程序传输第四章 FANUC Oi系统的镗铣类加工中心编程指南4.1 FANUC Oi的基本指令4.2 FANUC Oi编程简化的指令4.2.1 数控铣削加工的子程序4.2.2 镜像功能指令4.2.3 旋转功能指令4.2.4 缩放功能指令4.2.5 极坐标功能指令4.3 箱体类零件的加工及编程4.4 泵体类零件的加工及编程第五章 SINUMERIK 802D系统的镗铣类加工中心编程指南5.1 SINUMERIK 802D系统概述5.2 SINUMERIK 802D编程基本指令5.3 典型零件的加工编程第六章 数控车削加工中心(FANUC 21i-TB)操作编程指南6.1 数控系统与操作面板介绍6.2 对刀方式6.3 程序校检与试运行6.4 数控车削(FANUC 21i-TB)编程简介6.4.1 基本指令6.4.2 车削固定循环与子程序6.4.3 刀具补偿应用6.4.4 其他指令6.5 数控车削中心综合编程应用举例参考文献

<<数控加工中心应用指南>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>