

<<包装企业质量检验员培训教程>>

图书基本信息

书名：<<包装企业质量检验员培训教程>>

13位ISBN编号：9787535753717

10位ISBN编号：753575371X

出版时间：2008-9

出版时间：湖南科技出版社

作者：郑全成 主编

页数：308

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<包装企业质量检验员培训教程>>

前言

质量检验是包装行业企业管理与生产管理的重要组成部分，检验员是质量检验的执行人，肩负着重大的责任。

提高检验员的素质，加强质量检验工作，对确保包装产品质量，提高企业经济效益具有特殊的重要作用。

由单纯把关检验转向积极预防检验，是当代检验工作发展的主要特征。

目前，我国包装企业有一支庞大的专职检验员队伍，但由于包装产品特殊性，以及许多人从事检验工作时间较短，没有接受过系统的培训，因而检验员普遍素质较低，检验把关不严以及错检、漏检的现象时有发生，已成为影响包装产品质量的重要原因之一。

为了使这支检验队伍普遍掌握有关质量检验先进管理方法和技术，提高检验工作质量，更好地保证包装产品质量，提供包装质量检验的系统知识就显得更加紧迫和重要。

本教程就是为了满足这方面的需要而编写的。

<<包装企业质量检验员培训教程>>

内容概要

质量检验是包装行业企业管理与生产管理的重要组成部分，检验员是质量检验的执行人，肩负着重大的责任。

提高检验员的素质，加强质量检验工作，对确保包装产品质量，提高企业经济效益具有特殊的重要作用。

本教程是由多年从事包装质量管理和质量检验工作及培训教育工作的专家和学者，在总结教学及实际工作经验的基础上，编写的国内包装行业专用教材。

对加强包装企业质量检验员队伍建设，提高检验员的业务素质，开展包装企业质量检验人员的培训工作，具有较大的实用价值。

<<包装企业质量检验员培训教程>>

书籍目录

第一章 质量检验与质量检验员 第一节 包装产品的质量检验 一、包装质量检验的定义 二、包装质量检验的重要性 第二节 包装检验员的工作方法 一、专检、自检和互检相结合的三检制 二、包装检验的效果和效率 三、包装检验员的工作原则 第三节 包装检验员的职责 一、包装检验员的素质 二、合理运用检验员的职权 第四节 检验员的配备上岗 一、检验员的基本要求 二、检验员的培训要求 第五节 检验员的职能和任务 一、检验员的职能 二、检验员的任务 第二章 包装检验的基本知识 第一节 质量检验职能 一、检验的职能 二、质量检验、产品试验、产品验证及监视 第二节 质量检验的分类 一、按生产过程的顺序分类 二、按检验地点分类 三、按检验方法分类 四、按被检验方法分类 五、按质量特性的数据性质分类 六、按检验后样品的状况分类 七、按检验目的分类 八、按供需关系分类 九、按检验人员分类 十、按检验人员分类 十一、按检验的效果分类 第三章 包装质量的感官检验 第四章 质量统计检验 第五章 运输包装件的基本试验 第六章 包装容器性能检验 第七章 危险货物包装 第八章 包装检验的误差 第九章 包装检验与全面质量管理 参考文献

<<包装企业质量检验员培训教程>>

章节摘录

第一章 质量检验与质量检验员 第一节 包装产品的质量检验 一、包装质量检验的定义
在包装企业里，常易发生将检验、试验和测量这些词相混使用的情况。

因此，首先有必要把检验的定义明确一下。

检验指对产品的一种或多种特性进行测量、检查、计量，并将这些特性与规定的要求进行比较，以确定其符合性的活动。

检验是人类生产活动的一个重要组成部分，其目的是要科学地揭示产品的特性，从而剔除那些不符合需要的产品，确保产品质量达到标准要求，同时为改进产品质量和加强质量管理提供信息。

在工业企业中，所有检验活动实际上都有如下一个完整的工作过程。

(1) 理解标准要求。

熟悉和掌握包装产品的质量标准和测试方法标准或规定，并作为测量或试验、比较和判断的依据。

(2) 抽样。

决定样本大小进行检验。

(3) 测量或试验。

用指定的计量器具、检测设备或理化分析仪器和标准的测量方法，对质量特性值作定量评定。

(4) 比较与判断。

将测量结果与标准进行比较，并做出合格与否的判断。

(5) 处理。

对合格品做出安排，如打合格标记，出具合格证并放行。

对不合格品做出处置，包括对不合格品做出报废、返修、降级，或由其他人来进行复核、办理回用手续等处置结论。

(6) 记录反馈。

把检验所得的结果，填入规定的原始记录表上，按规定向有关部门传递、反馈质量信息。

随着包装工业生产技术和质量管理工作的深入，检验的含义和范围也在进一步扩展。

例如，随着统计检验的实现，检验已由消极的事后把关变成积极的事先预防；检验是站在用户立场上，对产品质量进行验收把关，以保证用户得到质量满意的产品；检验从厂内扩展到厂外……

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>