第一图书网, tushu007.com

<<铣工实用技术>>

图书基本信息

书名：<<铣工实用技术>>

13位ISBN编号：9787535771063

10位ISBN编号：7535771068

出版时间：2012-3

出版时间：湖南科学技术出版社

作者：邱立功

页数：395

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<铣工实用技术>>

内容概要

《青年技工培训丛书3：铣工实用技术》内容主要包括：铣工基础知识、铣床及附件、铣床夹具和铣刀、铣削平面、台阶、沟槽、离合器、外花键、离合器、凸轮、齿轮、齿条、难加工材料的铣削、分度头及使用、刻线及成形表面的铣削、加工实例等。

《青年技工培训丛书3：铣工实用技术》注重实用性，突出操作技能，以图解的形式，配以简明的文字说明具体的操作过程与操作工艺，克服了传统培训教材中理论内容偏深、偏多、抽象的弊端，注重操作技能和生产实例，生产实例均来自于生产实际，并吸取一线工人师傅的经验总结。

书中使用名词、术语、标准等均贯彻最新国家标准。

本书图文并茂，内容丰富，浅明易懂，取材实用而精练。

可供技工学校、职业技术院校广大师生实习及初、中级技术工人、铣工上岗前培训和农家书屋用书。

第一图书网, tushu007.com

<<铣工实用技术>>

书籍目录

第一章 铣工专业基础知识第一节 金属材料及热处理一、金属材料的分类二、钢铁材料的牌号及热处理第二节 公差配合与表面粗糙度一、极限与配合二、形状和位置公差（GB/T 1182-1996）三、表面粗糙度第三节 铣削基础知识一、铣削过程的基本规律二、铣削力与铣削功率三、切削热和切削温度第四节 铣削用量的选择方式一、铣削的基本运动与铣削用量二、选择铣削用量的原则三、被切金属层深度（厚度）的选择四、铣削用量的选用五、铣削速度的选择第五节 铣削特点、方式及铣削加工的应用一、铣削的特点二、铣削方式三、铣削加工的应用第六节 切削液一、切削液的种类及其作用二、切削液的选用第七节 常用量具一、测量长度尺寸常用的计量器具二、测量角度用的计量器具第二章 铣床及附件第一节 铣床概述一、铣床的分类二、铣床主要结构参数三、常用铣床的型号与技术参数第二节 铣床的典型结构一、升降台铣床的典型结构二、典型的铣床结构第三节 铣床的安装调整及精度检验一、铣床的安装要点二、铣床的基本操作及调整三、铣床工作精度的检验及空运转试验第四节 铣床的保养、调整及故障维修一、一级保养的内容及要求二、一级保养的操作步骤三、铣床的一般调整四、铣床常见故障维修第五节 铣床辅具一、中间套二、铣夹头三、铣刀杆第三章 铣床夹具和铣刀第一节 铣床夹具一、铣床夹具的分类二、铣床夹具的组成三、铣床夹具的典型结构四、铣床的通用夹具五、典型铣床专用夹具的结构六、铣床组合夹具简介七、铣床夹具的使用和维护第二节 铣刀一、铣刀的常用材料二、铣刀的种类三、铣刀的选用……第四章 工件的铣削加工第五章 刻线及成形表面的铣削第六章 铣削工艺分析及加工实例

第一图书网, tushu007.com

<<铣工实用技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com