第一图书网, tushu007.com

<<钣金工实用技术>>

图书基本信息

书名：<<钣金工实用技术>>

13位ISBN编号：9787535772015

10位ISBN编号：7535772013

出版时间：2012-5

出版时间：湖南科学技术出版社

作者：张能武 编

页数：392

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《钣金工实用技术》共分7章，内容包括：钣金常用资料、各种构件的钣金展开、下料、弯曲成形、压制成形、矫正、连接等。
书中使用名词、术语、标准等均贯彻了最新国家标准。
以实用、够用为原则，突出技能操作，以图解的形式，配以简明的文字说明具体的操作过程与操作工艺，有很强的针对性和实用性，克服了传统培训教材中理论内容偏深、偏多、抽象的弊端，注重操作技能和生产实例。
全书内容丰富，浅显易懂，图文并茂，取材实用而精练。
可供钣金加工人员和生产一线的中高级工人、技师使用，也可供技工学校、职业技术院校广大师生参考学习用书及农家书屋使用。

<<钣金工实用技术>>

书籍目录

第一章 钣金常用资料第一节 常用几何公式一、常用平面图形计算公式二、常用几何体的计算公式第二节 基本图形作法一、平行线的画法二、垂直线的画法三、线段的等分四、作圆的切线五、求圆弧的圆心六、画圆弧七、圆的等分八、作角与角度的等分九、椭圆的画法十、正多边形的作法十一、抛物线与涡线的画法第三节 金属材料一、金属材料的分类二、钢铁的牌号表示方法三、钢铁材料的牌号与涂色标记四、钢材规格表示方法五、钢铁材料的性能简介六、金属材料理论质量计算七、金属塑性变形的基本知识八、金属材料的热处理九、金属材料的表面清理第四节 表面粗糙度与极限配合一、表面粗糙度二、极限与配合三、形状和位置公差第二章 各种构件的钣金展开第一节 展开放样一、展开作图二、直线段实长的求法三、截交线画法四、相贯线画法五、断面实形的求法与应用六、板厚处理第二节 圆柱面构件的展开一、被平面斜截后的圆柱管构件二、被圆柱面截切后的圆柱管构件展开三、被球面截切后的圆柱管构件展开四、被椭圆面截切后的圆柱管构件展开第三节 圆锥面构件的展开一、圆锥台二、被平面截切后的圆锥台构件展开三、被曲面截切后的圆锥台构件展开第四节 平板构件的展开一、棱锥棱柱管及非棱锥棱柱管构件二、弯管构件展开三、三通管构件展开第五节 不可展曲面构件的展开一、正圆柱螺旋面的近似展开二、球体表面的近似展开第六节 型钢构件的展开一、钢板展开长度的计算二、圆钢展开长度的计算三、扁钢圈的展开长度计算四、角钢的展开长度计算五、槽钢的展开长度计算六、工字钢的展开计算第七节 需二次下料构件的近似展开一、标准椭圆形封头二、抹边锥形封头展开三、椭圆体直边封头四、求缺分片成形的近似展开第三章 下料第四章 弯曲成形第五章 压制成形第六章 矫正第七章 连接参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com