

<<车工操作技能训练>>

图书基本信息

书名：<<车工操作技能训练>>

13位ISBN编号：9787535942692

10位ISBN编号：7535942695

出版时间：2007-4

出版时间：广东科技出版社有限公

作者：彭心恒

页数：205

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<车工操作技能训练>>

### 内容概要

本教材是根据国家劳动部培训司颁发的各工种的教学大纲和机械工业部对所需工种的中级工应知应会的具体要求而编写，适合于机械类技工学校作教材使用。

本教材在内容上力求理论与实践紧密结合，符合循序渐进的要求，扎实练好基本功，突出机械类技工学校生产实习教学的特点。

经多年教学实践，证明该教材实用性强，使用方便，效果明显。

为使教材更进一步适应当前教学改革的新形势，适应市场和经济发展的需要，我们对其进行了修订，强化了教材的针对性和实用性，强化了理论教学与生产实践的紧密结合，密切联系我国机械工业的新发展，把生产实习教学推向一个新的台阶，使培养出来的学生能比较系统地掌握在专业技术理论指导下的基本操作技能。

本教材的主要内容包括：车床操作、刀具刃磨、测量技术，三、四爪卡盘的使用方法，车削端面、外内圆、锥体、特形面、细长轴等工件，钻、扩、铰孔，内外螺纹车削及攻制、偏心件、多头螺纹（三角梯形、蜗杆）车削等。

本教材也可作为中级工岗位培训用书。

## <<车工操作技能训练>>

### 书籍目录

第一部分 基础训练1. 认识车削内容2. 车床简介3. 工件校正4. 外圆量具的使用5. 外圆车刀刃磨6. 硬质合金车刀刃磨7. 车端面8. 阶梯轴类零件车削9. 模拟切断刀刃磨10. 切断刀刃磨11. 外圆车削及切槽练习12. 钻中心孔练习13. 麻花钻刃磨练习14. 通孔、盲孔、镗孔刀刃磨练习15. 内孔测量方法16. 钻孔、扩孔、铰孔L练习17. 内孔勾槽18. 综合练习(端盖)

第二部分 基本操作技能训练1. 内孔车削2. 平底孔及内沟槽车削3. 薄壁工件车削4. 平底孔及车内槽5. 断屑效果及断屑槽分析6. 硬质合金车刀断屑槽刃磨7. 内外圆综合练习8. 莫氏量规及角度测量9. 圆锥体车削10. 钻夹锥柄车削11. 细长轴车削12. 偏移尾座车削锥体13. 内外锥体车削14. 伞齿轮车削15. 皮带轮车削16. 单球手柄车削17. 三球手柄车削18. 内球车削19. 滚花练习20. 综合练习

第三部分 综合操作技能训练1. 上阶段知识的复习2. 螺纹车刀刃磨3. 螺纹测量方法4. 外螺纹车削练习5. 内螺纹车刀刃磨6. 内螺纹车削练习7. 内外螺纹配合练习8. 套、攻丝练习9. 内外梯形螺纹车刀刃磨10. 梯形外螺纹车削11. 梯形内螺纹车削12. 螺纹综合练习13. 蜗杆测量14. 蜗杆车削练习15. 双头三角螺纹车削16. 双头蜗杆车削17. 轴承座车削18. 偏心轴车削19. 螺纹综合练习

第四部分 技能提升训练1. 初级车工提升训练2. 中级车工提升训练

<<车工操作技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>