

<<冲压工实际操作手册>>

图书基本信息

书名：<<冲压工实际操作手册>>

13位ISBN编号：9787538146066

10位ISBN编号：7538146067

出版时间：2007-1

出版时间：辽宁科学技术出版社

作者：顾迎新

页数：688

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<冲压工实际操作手册>>

### 内容概要

本书是按照冲压工应该掌握的生产知识和操作技能的要求所编写的。

现代社会要求冲压工人应该掌握较全面、深入的岗位知识技能，即冲压常见工艺现象的计算分析处理技能、冲压模具的安装使用维护技能、冲压设备及其辅助装置的操作调整维护技能，以及对现代先进的冲压生产方式、生产装备和生产工艺的了解。

内容主要包括：冲压常用基础资料，剪切和冲裁，拉深，弯曲、胀形和翻边，覆盖件冲压，低熔点合金模具冲压，冲压压力机和冲压机械化与自动化，冲压模具的制造、装配及维修，冲压生产安全技术等。

本书适用于冲压生产技术人员，也可供从事冲压生产的工程技术人员参考。

<<冲压工实际操作手册>>

书籍目录

前言第一章 冲压常用资料 第一节 常用基本计算公式 第二节 法定计量单位及其换算 第三节 公差与配合 第四节 冲压常用材料第二章 剪切和冲裁 第一节 剪切 第二节 冲裁 第三节 冲裁间隙 第四节 冲裁力和冲裁功 第五节 冲裁件材料的经济利用 第六节 冲裁模结构第三章 拉深 第一节 拉深件变形分析 第二节 拉深件的工艺性 第三节 圆筒形件拉深 第四节 盒形件的拉深 第五节 拉深模结构 第六节 压边力、拉深力和拉深功 第七节 拉深的辅助工序第四章 弯曲、胀形和翻边 第一节 弯曲 第二节 胀形 第三节 翻边第五章 覆盖件冲压 第一节 覆盖件冲压概述 第二节 覆盖件拉深模 第三节 覆盖件修边模 第四节 覆盖件翻边模 第五节 覆盖件冲模的安装与调整第六章 低熔点合金模具冲压第七章 冲压压力和冲压机械化自动化第八章 冲压模具的制造、装配及维修第九章 冲压生产安全技术

<<冲压工实际操作手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>