

<<数控铣削编程技术>>

图书基本信息

书名：<<数控铣削编程技术>>

13位ISBN编号：9787538170078

10位ISBN编号：7538170073

出版时间：2011-7

出版时间：辽宁科学技术出版社

作者：朱勤惠，黄俊刚 主编

页数：201

字数：280000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控铣削编程技术>>

### 内容概要

《数控铣削编程技术》内容简明扼要、图文并茂、通俗易懂，针对每个知识点配备了大量的实例。并以岗位需求和职业能力为依据，融合相关职业资格标准，由浅至深，由小到大，循序渐进，对每个项目提出了明确的工作任务及要求，引领整个学习过程。

项目下的相关知识以技术实践知识为焦点，以技术理论知识为背景，提高读者的职业能力。

本书由江苏省常州技师学院朱勤惠、黄俊刚、骆小军、张彩霞，泰州技师学院高斌，天津电子信息高级技术学校谢宝民同志负责编写，朱勤惠、黄俊刚主编，江苏省常州技师学院沈建峰同志审稿。

## <<数控铣削编程技术>>

### 书籍目录

#### 第一章 数控铣床 / 加工中心编程基础

- 第一节 认识数控铣床 / 加工中心的坐标系
- 第二节 认识数控铣床 / 加工中心加工程序
- 第三节 平面铣削
- 第四节 雕刻图案
- 第五节 铣削台阶类零件

#### 第二章 加工中心轮廓加工编程

- 第一节 刀具半径补偿编程
- 第二节 刀具长度补偿编程
- 第三节 子程序编程
- 第四节 轮廓铣削综合练习

#### 第三章 孔加工固定循环

- 第一节 钻、扩、铰孔加工
- 第二节 镗孔加工
- 第三节 螺纹加工

#### 第四章 坐标变换编程

- 第一节 坐标平移编程
- 第二节 极坐标编程
- 第三节 坐标旋转编程
- 第四节 坐标镜像编程

#### 第五章 宏程序编程

- 第一节 非圆曲线的宏程序编程
- 第二节 多孔加工中的宏程序编程
- 第三节 多轮廓加工中的宏程序编程
- 第四节 规则曲面中的宏程序编程

#### 第六章 综合编程实例

- 第一节 综合实例1
- 第二节 综合实例2
- 第三节 综合实例3
- 第四节 综合实例4
- 第五节 综合实例5

#### 参考文献

<<数控铣削编程技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>