

<<模具工实用手册>>

图书基本信息

书名：<<模具工实用手册>>

13位ISBN编号：9787539024950

10位ISBN编号：753902495X

出版时间：2004-8

出版时间：江西科学技术出版社

作者：周晔 编

页数：580

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<模具工实用手册>>

### 内容概要

《模具工实用手册》在编写过程中，得到了南昌地区的省市模具制造与维修企业的一些行家的帮助和支持。

为了适应模具工使用维修的需要，编者编写了这本手册。

在编写中，依据国家标准的《模具标准汇编》（中国标准出版社，1992年）的基本要求，吸取了一些模具工使用维修的基本经验，力求做到文化知识为技术基础服务，技术基础为专业服务，专业为提高使用维修能力服务。

在内容上以基本原理为主，突出针对性和实用性，理论联系实际，使读者一读就懂，一学就会，在较短时间内就能提高模具工的操作技术水平。

## <<模具工实用手册>>

### 书籍目录

第一章 模具基础知识第一节 模具知识初步第二节 模具的结构知识第二章 模具的技术要求第一节 冲模的技术要求第二节 塑料模的技术要求第三节 压铸模与锻模的技术要求第四节 粉末冶金模的技术要求第三章 模具材料及其零件加工第一节 模具材料的性能及损伤第二节 模具零件的毛坯加工第三节 模具零件的专业加工第四节 不同模具的加工要点第四章 模具的装配与调整第一节 冷冲模的装配与调整第二节 塑料模的装配与调整第三节 压铸模与锻模的装配、检验与调整第四节 粉末冶金模的装配与调整第五章 模具零件的机械加工及使用维修第一节 模具零件的机械加工第二节 模具的使用 第三节 模具的修理第六章 特种模与简易模的制造加工第一节 精冲模与硬质合金冲模第二节 聚氨酯模与薄板冲模第三节 钢带冲模与组合冲模第四节 低熔点合金模的制造加工第七章 计算机在模具设计制造中的应用第一节 模具CAD/CAM的基本内容第二节 冷冲模、注射模的CAD/CAM系统

<<模具工实用手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>