

<<车工操作技术>>

图书基本信息

书名：<<车工操作技术>>

13位ISBN编号：9787543935372

10位ISBN编号：7543935376

出版时间：2008-4

出版时间：上海科学技术文献出版社

作者：陈家芳 编

页数：244

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<车工操作技术>>

### 内容概要

《车工操作技术》是按一个车工初学者应具备的技术知识，以及学习后能上岗工作的基本要求来编写的。

内容包括车床及其使用；工具、夹具和量具；车刀与切削；轴类零件的车削方法；套类零件的车削方法；角度类零件的车削方法；螺纹类零件的车削方法；特殊形状零件的加工方法和附录等。

为便于读者复习考试，每章后面都有复习思考题，书的最后有答案供参考。

《车工操作技术》可作为初学车工或上岗不久的工人短期培训学习教材之用，也可作为自学用书。

## &lt;&lt;车工操作技术&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 车床及其使用一、车床上能加工的零件二、车床的各部分名称和用途三、车床的型号四、车床的传动系统和主要部分结构五、车床的保养六、车工的工作位置七、车工的工作顺序八、车工在操作时的安全规则复习思考题第2章 工具、夹具和量具一、工具二、夹具三、量具复习思考题第3章 车刀与切削一、车刀切削部分的材料应具有的性能二、工件材料三、金属切削过程四、切削用量五、车刀的几何角度六、切削液复习思考题第4章 轴类零件的车削方法一、轴类零件的种类二、轴类零件的精度要求三、轴类零件的安装方法四、车刀及其安装五、轴类零件的车削方法六、车削步骤的选择原则七、轴类零件的测量方法八、轴类零件的加工实例复习思考题第5章 套类零件的车削方法一、套类零件的种类二、套类零件的精度要求三、套类零件的安装方法四、车削套类零件用的刀具五、钻孔方法六、镗孔方法七、钻头的刃磨方法八、切削用量九、车削步骤的选择原则十、套类零件的测量方法十一、套类零件的加工实例复习思考题第6章 角度类零件的车削方法一、角度类零件的种类二、转动斜滑板车削角度零件三、偏移尾座车削圆锥体四、角度类零件的测量方法五、角度类零件的加工实例复习思考题第7章 螺纹类零件的车削方法一、螺纹的种类和用途二、螺纹的各部分名称和代号三、螺纹的几何尺寸计算四、螺纹车刀的几何角度五、卧式车床的交换齿轮计算六、螺纹的车削方法七、螺纹的测量方法八、螺纹类零件的加工实例复习思考题第8章 特殊形状零件的加工方法一、球面的车削方法二、弧形面的车削方法三、偏心零件的车削方法四、零件表面上的滚花方法五、弹簧的盘绕方法六、椭圆表面的车削方法七、双曲线表面的车削方法八、宜安装在花盘和角铁上的零件的加工方法九、大型零件的加工方法十、特殊形状零件的测量方法复习思考题附录附录一 常用外文字母附录二 常用标准代号附录三 尺寸公差、形位公差与表面粗糙度附录四 常用热处理的过程和目的附录五 三角函数表

<<车工操作技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>