第一图书网, tushu007.com

<<数控机床工操作技术>>

图书基本信息

书名：<<数控机床工操作技术>>

13位ISBN编号：9787543935389

10位ISBN编号：7543935384

出版时间：2008-4

出版时间：上海科学技术文献出版社

作者：吴敏 编

页数：316

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《新技术时代：数控机床工操作技术》是根据一个初级数控机床操作工人．能在机床上独立完成零件加工的要求来编写的，内容包括数控机床概述；数控机床结构；数控机床的常用量具；数控机床加工基础知识；数控机床编程基础；数控机床加工综合实训操作实例；数控加工中心等。

<<数控机床工操作技术>>

书籍目录

第1章 数控机床概述第一节 数控机床的基本概念一、数控机床的种类二、数控机床的组成三、数控机床的加工过程四、数控机床的适应范围第二节 数控机床的分类一、按机床的运动轨迹分类二、按伺服控制的类型分类三、按数控系统的功能水平分类四、按加工工艺和机床用途的类型分类思考与练习第2章 数控机床结构第一节 数控机床结构概述一、数控机床结构的特点二、数控机床的模块化和机电一体化三、数控机床的结构刚度四、机床的热变形五、运动件的摩擦和消除传动间隙六、机床的寿命和精度保持性七、辅助时间和可操作性第二节 数控机床的主传动系统一、主传动系统的特点二、主传动的变速方式三、主传动系统的主轴部件第三节 数控机床的总体布局一、总体布局与工件形状、尺寸和质量的关系二、运动分配与部件的布局三、总体布局与机床结构性能四、自动换刀数控卧式镗铣床（加工中心）的总体五、机床的使用要求与总体布局第四节 进给系统的机械传动结构一、基本要求二、典型结构三、进给系统机械结构的关键元件第五节 数控机床的自动换刀装置一、回转刀架换刀装置二、多主轴转塔头换刀装置三、刀库-机械手自动换刀系统第六节 数控机床的辅助机械装置一、液压和气动装置二、数控回转工作台三、排屑装置四、高速动力卡盘五、对刀仪思考与练习第3章 通用量具使用方法第一节 量块简介一、量块的主要用途二、量块的使用及尺寸组合第二节 游标卡尺简介一、游标卡尺的结构与工作原理二、游标卡尺的读数方法三、游标卡尺使用注意事项第三节 外径千分尺简介一、外径千分尺的结构和工作原理二、外径千分尺的读数方法三、外径千分尺的使用注意事项第四节 内径千分尺简介一、内径千分尺的结构二、内径千分尺使用方法第五节 深度千分尺简介一、深度千分尺的结构二、深度千分尺使用方法第六节 百分表简介一、百分表结构与工作原理二、百分表使用方法第七节 圆度仪简介第八节 三坐标测量机简介思考与练习第4章 数控机床的加工基础第一节 刀具材料一、数控机床对刀具的要求二、数控机床对刀具材料的要求三、刀具材料的种类第二节 数控车床的刀具一、数控车削加工刀具及其选择二、常用车刀类型和用途三、刀片材质与选用四、可转位刀片型号与ISO表示规则五、可转位刀片型号的选用六、车削用夹具的选择第三节 数控铣床刀具一、数控铣刀结构与类型二、数控铣床刀具的选择三、铣削用夹具的选择第四节 数控机床加工工艺过程一、数控机床加工工艺分析二、数控加工工艺路线设计第五节 数控工艺分析实例一、车削加工轴类零件二、铣削平面凸轮零件三、铣削三维曲面零件思考与练习第5章 数控机床的编程及基本指令第一节 坐标系及工作台一、坐标系二、机床坐标轴的确定方法三、数控编程的特征点四、绝对坐标和相对坐标第二节 数控车床编程及基本指令一、数控车床编程基础二、F、S、T、M指令功能三、G指令应用四、补偿功能五、数控车床的对刀六、子程序的应用七、编程实例第三节 数控铣床编程及基本指令一、数控铣床编程基础二、数控铣床基本指令三、编程实例思考与练习第6章 数控机床加工综合实训操作实例第一节 数控车床加工综合实训操作实例一、数控车床操作面板简介二、工程实例第二节 数控铣床加工综合实训操作实例一、数控铣床操作面板简介二、工程实例思考与练习第7章 数控加工中心编程与加工第一节 数控加工中心简介一、加工中心简介二、加工中心的组成三、加工中心的分类四、加工中心的编程特点第二节 数控加工中心工艺处理一、零件的工艺性分析二、确定加工顺序三、加工阶段的划分四、加工工步的确定五、加工工艺参数确定第三节 刀具的选择与刀具交换一、刀具的选择二、数控加工中心的自动换刀三、自动换刀程序的编制第四节 准备功能与辅助功能一、准备功能（G功能）二、常用准备功能的简要说明三、辅助功能（M功能）第五节 数控加工中心加工实例一、工艺分析二、编程说明三、加工程序编制思考与练习思考与练习答案参考文献

章节摘录

第1章 数控机床概述　　本章主要介绍数控机床的基本知识，包括数控机床的种类、组成，分析了数控加工的过程以及适应范围，详细介绍丁数控控机术的不同控制系统。

第一节 数控机床的基本概念　　一、数控机床的种类　　1.数字控制，简称数控，是指数字化信息实现加工自动化的一种控制技术。

2.数控机床，是　　指数控技术与机床的结合，采用数字化代码对机床运动及其加工过程进行控制的机床，简称CNC机床。

3.数控技术，是指数　　字、字母和符号对某一工作过程进行可编程自动控制的技术.它已经成为制造业实现自动化、柔性化、集成化生产的基础技术。

4.数控机床的发展　　1952年美国帕森斯公司和麻省理工学院（MIT）合作研制成功世界上第一台三坐标数控铣床，用它来加工直升飞机叶片轮廓检查用样板。

……

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com