

<<优秀品管员手册>>

图书基本信息

书名：<<优秀品管员手册>>

13位ISBN编号：9787545402889

10位ISBN编号：754540288X

出版时间：2009-8

出版单位：广东经济出版社有限公司

作者：田均平，匡均平 主编

页数：321

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<优秀品管员手册>>

前言

美国次贷危机引发的全球金融危机对我国的实体经济影响很大，有的企业破产，有的企业被迫裁员、降薪，这意味着职场竞争将更加激烈，有限的职位会有更多的人去“抢”；即使你目前有一个稳定的职位，说不定也会成为下一次裁员的对象。

所以，个人要想生存、发展，进而获得晋升，就必须拥有持久的竞争优势，那就是比竞争对手学得更快，掌握更多的管理知识及专业技能。

基于此，《How—To企业人手册》系列丛书为企业人提供了一个极佳的不断学习及自我提升的机会。

本丛书旨在将企业人塑造成其所在岗位的“专家”，通过学习本岗位手册，不仅可以积累知识、增长才干，更重要的是可以提升业绩，从而获得职位的晋升。

<<优秀品管员手册>>

内容概要

本丛书着重于企业人在各个专业岗位上如何较快地熟悉、适应工作，并提高自身的管理能力及业务素养。

将各个专业岗一位大量的重复性工作，按照实际操作要求找出规律性来，规定其标准的工作程序和工作方法，并用流程图、表单与制度的形式固定下来，从而使业务管理变得更加科学合理，有条不紊、忙而不乱，大大提高了工作效率，保证了工作的准确性：及时性和全面性。

从书最大的特点就是：一看就懂，一学即会，一用就见效。

<<优秀品管员手册>>

书籍目录

第1章 优秀品管员任职要求

第一节 品管员的业务与任职要求

一、品质管理业务内容

二、品管员工作职责

三、品管员在各企业中的称呼

四、品管员的任职要求

第二节 优秀品管员必备才能

一、掌握处理品管工作的相关知识

二、熟知职务责任的相关知识

三、改善的技能

四、教育的技能

五、处理人际关系的技能

六、报告的能力

第三节 优秀品管员工作细节

一、新产品投产前应做检验计划

二、产品品质应可追溯

三、尽可能不启用“特采”

四、物料上线前要认真稽核

五、要与各个部门加强联系

六、一次就做对

七、不良发生时要找出原因及对策

第四节 优秀品管员企业生活要求

一、企业生活的准则

二、企业的礼节

三、协力与团队精神

四、以自己企业的制品为荣

第2章 品质控制手段

第一节 品质检验

一、全数检验

二、抽样检验

三、例行检验、确认检验

四、逐批检验、周期检验

五、理化检验、感官检验

六、自检、互检、专检

.....

第3章 品质检验的类型

第4章 品质计量要求

第5章 QC手法运用

第6章 抽样检验方案运用

第7章 管理体系的建立

附录

参考书目

<<优秀品管员手册>>

章节摘录

(2) 车间主管及班组长应支持质量检验工作，尊重检验人员的正确意见，教育员工认真按技术标准、图纸及工艺规程进行加工，不合格的或未经检验的零部件不得转入下道工序继续加工或装配，并对因粗制滥造而造成的产品质量低劣负责。

(3) 车间主管应负责安排本车间班组开展质量检验工作所需的辅助劳动力及安排检验场地等。

(4) 品管员应随车间主管及班组长定期主持本车间、班组的质量分析会，及时研究制定改进措施。

(5) 品管员应对生产前准备的原材料、半成品进行检验。

(6) 对车间、班组的机器设备进行检验。

(7) 对工人岗位进行核实。

(8) 抽检半成品。

(9) 巡回检验，发现问题及时采取措施纠正。

(10) 发现异常情况，以书面报告主管并协同有关人员采取处理措施。

(11) 品管员应配合车间主管及班组长指导生产工人按标准、图纸、工艺进行生产，对自己所加工产品的质量负责，并指导工人进行如下操作：操作者自检。

其内容包括：首件检验、抽验和全检等。

自检就是操作者对自己所加工的产品或零件，按工艺规程或有关标准的规定，认真地进行检验。

<<优秀品管员手册>>

媒体关注与评论

用于培训，有专人讲，效果还不错，不过要有讲解的光盘就更好了。
我们已经将其作为教材用于企业培训中，对提升品管员的专业素养和技能起到了良好的作用。
——网上读者的评价 两个月前厂里头要我做品管员，我一点都不懂，后来买了这本书，边学边干，收获不少，现在我已经是Qc组长了。
——东莞一读者

<<优秀品管员手册>>

编辑推荐

《优秀品管员手册：第1册》来自一线的经验；提供更多的资讯、观点与方法；晋升、加薪、跳槽的敲门砖。

<<优秀品管员手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>