

<<图解铣工技术快速入门>>

图书基本信息

书名：<<图解铣工技术快速入门>>

13位ISBN编号：9787547800140

10位ISBN编号：7547800149

出版时间：2010-2

出版时间：上海科学技术出版社

作者：王兵 编

页数：123

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<图解铣工技术快速入门>>

内容概要

《图解切削技术快速入门系列：图解铣工技术快速入门》以介绍铣工操作方法为重点，并以图表为主要编写形式，大量采用立体实物图对操作过程进行剖析，深入浅出地讲解铣工的技术知识，并通过典型案例使读者对铣削加工有直观的了解，同时在铣削加工实例中介绍了加工中常见的质量问题及其产生原因，以便于提高铣削加工质量和操作技能水平，为分析质量问题的原因提供途径，以达到使读者快速上手的学习目的。

本书主要介绍了铣工的职业要求与文明生产，铣削概述，平面、台阶、直角沟槽和特形沟槽的铣削与切断等内容。

全书以相应职业(工种)国家职业技能鉴定的岗位要求为依据，突出“简而精”、“短而快”、“易而浅”的特点，可帮助青年工人自学及上岗、转岗再就业人员快速掌握一技之长，也可供职业技术学校或培训班作为教学参考用书。

<<图解铣工技术快速入门>>

书籍目录

第一章 铣工的职业道德与文明生产	第一节 铣工职业道德和技能要求	一、铣工职业守则	二、铣工技能要求	第二节 铣削加工前的准备和安全生产	一、铣削前的准备	二、安全文明生产	第三节 铣床的维护保养	一、铣床维护保养的要求	二、铣床的润滑	三、铣床的一级保养
第二章 铣削概述	第一节 铣床的基础知识	一、铣削加工的内容	二、铣床的种类	三、铣床型号的组成	四、铣床各部分的名称与作用	五、铣床的操作	第二节 铣削过程基础知识	一、铣削运动	二、铣削用量及其选择	第三节 铣工用刀具
一、铣刀切削部分常用的材料	二、常用铣刀	三、铣刀刀齿的形状	四、铣刀的选择	五、铣刀的装卸	第四节 铣工用工、量、夹具	一、铣工常用工具	二、铣工常用量具和量仪	三、铣床用夹具	第三章 平面的铣削	第一节 平面的技术要求与铣削方法
一、平面铣削的技术要求	二、平面铣削的基本方法	第二节 平面的铣削内容	一、铣平行面	二、铣垂直面	三、铣斜面	四、铣削实例	第三节 平面的检验与质量分析	一、平面的检验	二、平面的质量分析	第四章 台阶、直角沟槽的铣削与工件的切断
第一节 台阶的铣削	一、台阶的技术要求	二、台阶的铣削方法	三、铣削实例	四、质量分析	第二节 直角沟槽的铣削	一、直角沟槽的技术要求项目	二、直角沟槽的铣削方法	三、铣削实例	四、质量分析	第三节 切断
一、锯片铣刀的直径与厚度的确定	二、工件的切断	三、防止锯片铣刀折断的方法	第五章 特形沟槽的铣削	第一节 V形槽的铣削	一、V形槽的技术要求	二、V形槽的铣削方法	三、铣削实例	四、质量分析	第二节 T形槽的铣削	一、T形槽的铣削方法
二、铣削实例	三、质量分析	第三节 燕尾槽的铣削	一、燕尾槽的技术要求	二、燕尾槽和燕尾块的铣削步骤	三、燕尾槽和燕尾块的测量	四、铣削实例	五、质量分析	参考文献		

<<图解铣工技术快速入门>>

编辑推荐

《图解切削技术快速入门系列：图解铣工技术快速入门》以初中文化为起点，以了解本工种的基本专业知识和基本操作技能，轻松掌握一技之长，信步迈入机械工人之门为目的进行编写。全书共分5个章节，主要对铣工操作方法作了重点介绍，具体内容包括铣工的职业要求与文明生产、铣削概述、平面的铣削、特形沟槽的铣削等。可作为自学或上岗、转岗再就业人员培训用书，也可供职业技术培训学校或培训班作为教学参考用书。

<<图解铣工技术快速入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>