第一图书网, tushu007.com

<<冷冲压工艺与模具设计>>

图书基本信息

书名：<<冷冲压工艺与模具设计>>

13位ISBN编号：9787547807644

10位ISBN编号：754780764X

出版时间：2011-7

出版时间：上海科学技术出版社

作者：潘祖聪，王桂英 编

页数：293

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《冷冲压工艺与模具设计》是根据全国高等职业技术院校对技术应用型人才的专业技术应用能力的培养要求，按照高职高专模具设计和制造专业的基本要求，采用较为新颖实用的观点，对原有的教学体系和内容进行重组和优化，以项目为导向，结合编者多年来从事专业教学和生产实践的经验编写而成。

《冷冲压工艺与模具设计》以通俗易懂的文字和丰富的图表，内容由浅入深，以案例引出任务式教学。

全书共8个项目，主要内容有：冷冲压概述；垫片冲裁工艺及模具设计；压板弯曲工艺及模具设计；拉深工艺及模具设计；限速环成形工艺及模具设计；阶梯轴冷挤压工艺及模具设计；冷冲压模具的寿命、材料、安全措施及设计步骤；模具报价等。

《冷冲压工艺与模具设计》可作为高职高专院校模具专业的教材，也可供从事模具专业的工程技术人员参考使用。

书籍目录

项目一　冷冲压概述任务一　冷冲压定义、特点及应用一、冷冲压概述二、冷冲压工艺分类任务二　常见冲压设备及工作原理一、曲柄压力机二、其他常用冲压设备三、冷冲压设备的选用四、冷冲压模具五、冲压设备管理及日常维护任务三　常见冲压材料一、冲压工艺对材料的基本要求二、板料的种类及规格三、板料的选用项目二　垫片冲裁工艺及模具设计任务一　冲裁变形分析一、冲裁变形过程二、冲裁断面分析三、提高冲裁件质量的方法任务二　冲裁模具的间隙一、冲裁间隙的定义二、冲裁间隙对冲裁工艺的影响三、冲裁间隙值的确定任务三　冲裁模刃口尺寸计算一、凸、凹模刃口尺寸计算的基本原则二、凸、凹模刃口尺寸的计算任务四　排样设计一、冲裁排样方法二、搭边值的确定三、条料宽度与导料板间距四、排样图设计五、材料的经济利用任务五　冲裁力与压力中心计算一、冲压力的计算二、压力机公称压力的确定三、降低冲裁力的方法四、冲模压力中心的确定任务六　冲裁工艺设计一、冲裁件结构与尺寸二、冲裁件精度与断面粗糙度三、冲裁件材料任务七　冲裁模典型结构设计一、冲裁模的分类二、冲裁模零部件组成三、冲裁模典型结构分析任务八　冲裁模零部件设计一、工作零件二、定位零件三、卸料与出件装置四、模架及其零件五、其他支承与固定零件六、冲模的标准组合结构任务九　垫片冲裁模设计一、冲件的工艺性分析二、确定冲裁工艺方案三、模具设计计算四、模具的总体设计及主要零部件设计项目三　压板弯曲工艺及模具设计任务一　弯曲变形过程分析一、弯曲变形过程二、弯曲变形特点任务二　弯曲件的质量问题及控制一、弯裂及其控制二、回弹及其控制三、偏移及其控制四、翘曲与断面畸变任务三　弯曲件的坯料尺寸计算一、弯曲中性层位置的确定二、弯曲件展开尺寸的计算任务四　弯曲力的计算一、自由弯曲时的弯曲力二、校正弯曲时的弯曲力三、顶件力或压料力四、压力机标称压力的确定任务五　弯曲件工艺性及工序安排一、弯曲件的工艺性分析二、弯曲件的工序安排任务六　弯曲模设计一、弯曲模的分类与设计要点二、弯曲模的典型结构三、弯曲模工作零件的设计任务七　压板零件弯曲工艺及弯曲模设计一、压板零件弯曲工艺分析二、压板零件弯曲模具设计过程项目四　拉深工艺及模具设计任务一　拉深工艺及质量分析一、拉深变形过程及特点二、拉深件质量分析及控制任务二　拉深件的工艺性一、拉深件的结构工艺性二、拉深件的精度三、拉深件的材料任务三　旋转体拉深件坯料尺寸的确定一、坯料形状和尺寸确定的原则二、简单旋转体拉深件坯料尺寸的确定三、复杂旋转体拉深件坯料尺寸的确定任务四　无凸缘圆筒形件的拉深工艺计算一、拉深系数与极限拉深系数二、极限拉深系数的确定三、圆筒形件拉深次数的确定四、圆筒形件多次拉深时各工序件的尺寸计算任务五　其他形状零件的拉深一、有凸缘圆筒形件的拉深二、阶梯圆筒形件的拉深任务六　拉深力、压边力的计算与压力机的选用一、拉深力的确定二、压边力的确定三、压边装置四、压力机的选择任务七　拉深模设计一、拉深模的分类二、拉深模典型结构分析三、拉深模工作部分结构和尺寸设计任务八　拉深的辅助工序一、润滑二、热处理三、酸洗四、其他任务九　柴油机通风口座子的拉深工艺及模具设计一、分析零件的工艺性二、确定工艺方案三、进行必要的工艺计算四、模具总体设计五、模具主要零部件设计六、选定设备七、绘制模具总图项目五　限速环成形工艺及模具设计任务一　胀形一、胀形的变形特点二、平板坯料的胀形三、空心坯料的胀形四、胀形模设计实例任务二　翻孔与翻边一、翻孔二、翻边三、翻孔、翻边模结构四、固定套翻孔模的设计任务三　缩口一、缩口变形特点及变形程度二、缩口工艺计算三、缩口模结构四、气瓶缩口模设计任务四　限速环成形模具设计一、限速环成形工艺分析及相关计算二、限速环成形模设计过程项目六　阶梯轴冷挤压工艺及模具设计任务一　冷挤压概述一、冷挤压工艺的分类二、冷挤压的特点及应用三、冷挤压的工艺性四、冷挤压的模具设计及简介任务二　阶梯轴冷挤压工艺及模具设计实例一、阶梯轴冷挤压工艺分析二、阶梯轴冷挤压模设计过程项目七　冷冲压模具的寿命、材料、安全措施及设计步骤任务一　冲压模具寿命一、冲压模具的工作条件及失效形式二、影响冲压模具寿命的因素及提高冲压模具寿命的措施任务二　冲压模具材料一、对冲压模具材料的要求二、冲压模具材料的种类和特性三、冲压模具材料的选用及热处理要求任务三　冲压模具的安全措施一、冲压生产常见事故的原因二、冲压模具的安全措施三、工厂安全守则任务四　冷冲压模具设计一、冷冲压模具设计内容二、冷冲压模具总体设计步骤三、冷冲压模具设计注意事项项目八　模具报价任务一　模具报价基本知识一、模具生产的一般过程和特点二、模具价格的基本构成及计算公式三、模具报价策略及结算方式任务二　中小型冲压件的报价一、中小型冲压件报价方法二、中小型冲压件报价

第一图书网, tushu007.com

实例任务三　中小型冲压模具的报价一、中小型冲压模具的计价方法二、中小型冲压模具计价实例参考文献

编辑推荐

《冷冲压工艺与模具设计》根据教育部《高职高专教育专门课程基本要求》和《高职高专专业人才培养目标及规格》的要求，从高等职业技术教育的教9特点出发，依据从事冷冲模设计与制造的工程技术应用型人才的实际要求，在总结近几年各院校模具专业教学改革经验的基础上，结合编者多年来的冷冲压模具教学和实践编写而成。
《冷冲压工艺与模具设计》将冲压传统课程内容进行分解、组合，通过典型实例，采用项目导向、任务驱动的方法来解决工程中的每一个知识模块。
《冷冲压工艺与模具设计》可作为高等职业技术院校机械制造、模具设计、数控加工和机电一体化等专业的教学用书，也可供从事机械制造、模具设计、数控加工和机电一体化等工作的工程技术人员参考使用，亦可供成人教育院校机械相关专业使用。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com