

<<几何量公差配合与技术测量>>

图书基本信息

书名：<<几何量公差配合与技术测量>>

13位ISBN编号：9787547809174

10位ISBN编号：7547809170

出版时间：2011-8

出版时间：上海科学技术出版社

作者：晏初宏

页数：333

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<几何量公差配合与技术测量>>

内容概要

由晏初宏《几何量公差配合与技术测量》共11章，围绕光滑圆柱的尺寸公差与配合、几何量测量技术和几何公差与几何误差检测等核心知识，介绍了光滑圆柱的尺寸公差与配合、几何量测量技术、几何公差与几何误差检测、表面粗糙度轮廓及其检测、光滑极限量规和功能量规、滚动轴承的公差与配合、圆锥公差与检测、圆柱螺纹公差与检测、圆柱齿轮公差与检测、键和花键联结的公差与检测以及尺寸链等内容，各章后均附有思考题与习题。

《几何量公差配合与技术测量》参考我国最新发布的产品几何技术规范 (GPS)的国家标准来编写，采用最新的国家标准规定的名词术语和公差标准，较为系统地介绍了几何量公差配合与技术测量的主要知识。

全书表述新颖，通俗易懂，例题颇多，方便教学和自学。

《几何量公差配合与技术测量》可作为高等职业技术学院的机械设计与制造、模具设计与制造、数控技术、机械制造与自动化、机电一体化技术等专业的教材，也可供普通高等工科学校的师生和从事机械设计、机械制造工作的工程技术人员阅读参考，还可作为机械制造业员工的自学教材。

<<几何量公差配合与技术测量>>

书籍目录

绪论

- 0.0.1 机械设计的基本过程
- 0.0.2 切削加工过程和切削加工误差
- 0.0.3 几何精度设计的基本原则
- 0.0.4 互换性
- 0.0.5 标准化
- 0.0.6 优先数和优先数系
- 0.0.7 几何技术规范

思考题与习题

第1章 光滑圆柱的尺寸公差与配合

- 1.1 基本术语及其定义
 - 1.1.1 孔和轴的定义
 - 1.1.2 有关尺寸的术语定义
 - 1.1.3 尺寸偏差和公差的术语及定义
 - 1.1.4 有关配合的术语及定义
- 1.2 常用尺寸的孔、轴《极限与配合》国家标准
 - 1.2.1 孔、轴标准公差系列
 - 1.2.2 孔、轴基本偏差系列
 - 1.2.3 孔、轴公差与配合在图样上的标注
 - 1.2.4 孔、轴的常用公差带和优先、常用配合
- 1.3 常用尺寸孔、轴公差与配合的选择
 - 1.3.1 配合制的选择
 - 1.3.2 标准公差等级的选择
 - 1.3.3 配合种类的选择
 - 1.3.4 影响配合选择的因素
- 1.4 大尺寸孔、轴公差与配合
 - 1.4.1 大尺寸的标准公差因子和标准公差数值的计算
 - 1.4.2 配制配合
 - 1.4.3 配作
- 1.5 未注公差线性尺寸的一般公差
 - 1.5.1 线性尺寸的一般公差的概念
 - 1.5.2 一般公差的作用
 - 1.5.3 线性尺寸的一般公差标准

思考题与习题

第2章 几何量测量技术

- 2.1 测量和检验的概念
 - 2.1.1 测量和检验
 - 2.1.2 测量过程
- 2.2 长度、角度量值的传递
 - 2.2.1 长度基准
 - 2.2.2 长度量值传递系统
 - 2.2.3 量块
 - 2.2.4 溯源性
 - 2.2.5 角度量值传递系统

.....

<<几何量公差配合与技术测量>>

- 第3章 几何公差与几何误差检测
- 第4章 表面粗糙度轮廓及其检测
- 第5章 光滑极限量规和功能量规
- 第6章 滚动轴承的公差与配合
- 第7章 圆锥公差与检测
- 第8章 圆柱螺纹公差与检测
- 第9章 圆柱齿轮公差与检测
- 第10章 键和花键联结的公差与检测
- 第11章 尺寸链
- 主要参考文献

<<几何量公差配合与技术测量>>

编辑推荐

《几何量公差配合与技术测量》课程，是高等职业技术学院机械类各专业的一门重要技术基础课程。由晏初宏《几何量公差配合与技术测量》在深入调查研究的基础上，总结了近几年来高等职业技术教育课程改革的经验；适应经济发展、科技进步和生产实际对教学内容提出的新要求，注意反映生产实际中的新知识、新技术、新工艺和新方法；突出高等职业教育特色，紧密联系生产实际，注重基本理论、基本知识和基本技能的叙述；体现创新意识，渗透当代科学思维，反映当代科学技术发展对人才素质的要求。

《几何量公差配合与技术测量》可作为高等职业技术学院的机械设计与制造、模具设计与制造、数控技术、机械制造与自动化、机电一体化技术等专业的教材。

<<几何量公差配合与技术测量>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>