第一图书网, tushu007.com

# <<几何量公差配合与技术测量>>

## 图书基本信息

书名：<<几何量公差配合与技术测量>>

13位ISBN编号：9787547809174

10位ISBN编号：7547809170

出版时间：2011-8

出版时间：上海科学技术出版社

作者：晏初宏

页数：333

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

## 内容概要

由晏初宏《几何量公差配合与技术测量》共11章，围绕光滑圆柱的尺寸公差与配合、几何量测量技术和几何公差与几何误差检测等核心知识，介绍了光滑圆柱的尺寸公差与配合、几何量测量技术、几何公差与几何误差检测、表面粗糙度轮廓及其检测、光滑极限量规和功能量规、滚动轴承的公差与配合、圆锥公差与检测、圆柱螺纹公差与检测、圆柱齿轮公差与检测、键和花键联结的公差与检测以及尺寸链等内容，各章后均附有思考题与习题。

《几何量公差配合与技术测量》参考我国最新发布的产品几何技术规范(GPs)的国家标准来编写，采用最新的国家标准规定的名词术语和公差标准，较为系统地介绍了几何量公差配合与技术测量的主要知识。
全书表述新颖，通俗易懂，例题颇多，方便教学和自学。

《几何量公差配合与技术测量》可作为高等职业技术学院的机械设计与制造、模具设计与制造、数控技术、机械制造与自动化、机电一体化技术等专业的教材，也可供普通高等工科学校的师生和从事机械设计、机械制造工作的工程技术人员阅读参考，还可作为机械制造业员工的自学教材。

第一图书网, tushu007.com

# <<几何量公差配合与技术测量>>

## 书籍目录

绪论
0.0.1 机械设计的基本过程
0.0.2 切削加工过程和切削加工误差
0.0.3 几何精度设计的基本原则
0.0.4 互换性
0.0.5 标准化
0.0.6 优先数和优先数系
0.0.7 几何技术规范
思考题与习题
第1章 光滑圆柱的尺寸公差与配合
1.1 基本术语及其定义
1.1.1 孔和轴的定义
1.1.2 有关尺寸的术语定义
1.1.3 尺寸偏差和公差的术语及定义
1.1.4 有关配合的术语及定义
1.2 常用尺寸的孔、轴《极限与配合》国家标准
1.2.1 孔、轴标准公差系列
1.2.2 孔、轴基本偏差系列
1.2.3 孔、轴公差与配合在图样上的标注
1.2.4 孔、轴的常用公差带和优先、常用配合
1.3 常用尺寸孔、轴公差与配合的选择
1.3.1 配合制的选择
1.3.2 标准公差等级的选择
1.3.3 配合种类的选择
1.3.4 影响配合选择的因素
1.4 大尺寸孔、轴公差与配合
1.4.1 大尺寸的标准公差因子和标准公差数值的计算
1.4.2 配制配合
1.4.3 配作
1.5 未注公差线性尺寸的一般公差
1.5.1 线性尺寸的一般公差的概念
1.5.2 一般公差的作用
1.5.3 线性尺寸的一般公差标准
思考题与习题
第2章 几何量测量技术
2.1 测量和检验的概念
2.1.1 测量和检验
2.1.2 测量过程
2.2 长度、角度量值的传递
2.2.1 长度基准
2.2.2 长度量值传递系统
2.2.3 量块
2.2.4 溯源性
2.2.5 角度量值传递系统
……

第3章　几何公差与几何误差检测
第4章　表面粗糙度轮廓及其检测
第5章　光滑极限量规和功能量规
第6章　滚动轴承的公差与配合
第7章　圆锥公差与检测
第8章　圆柱螺纹公差与检测
第9章　圆柱齿轮公差与检测
第10章　键和花键联结的公差与检测
第11章　尺寸链
主要参考文献

## 编辑推荐

《几何量公差配合与技术测量》课程，是高等职业技术学院机械类各专业的一门重要技术基础课程。由晏初宏《几何量公差配合与技术测量》在深入调查研究的基础上，总结了近几年来高等职业技术教育课程改革的经验；适应经济发展、科技进步和生产实际对教学内容提出的新要求，注意反映生产实际中的新知识、新技术、新工艺和新方法；突出高等职业教育特色，紧密联系生产实际，注重基本理论、基本知识和基本技能的叙述；体现创新意识，渗透当代科学思维，反映当代科学技术发展对人才素质的要求。

《几何量公差配合与技术测量》可作为高等职业技术学院的机械设计与制造、模具设计与制造、数控技术、机械制造与自动化、机电一体化技术等专业的教材。

第一图书网, tushu007.com


## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com