

## <<机械工人切削速查表>>

### 图书基本信息

书名：<<机械工人切削速查表>>

13位ISBN编号：9787547812648

10位ISBN编号：7547812643

出版时间：2012-7

出版时间：上海科学技术出版社

作者：陈家芳，沈文渊，陈曦 编

页数：883

字数：510000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械工人切削速查表>>

### 内容概要

《机械工人切削速查表》是按机械工人必须掌握的切削技术知识来编写的，内容包括材料，刀具，切削过程的有关知识，机械零件，车削，钻削、镗削、铰削和攻螺纹，镗削，铣削，铣削齿轮齿形，刨削，磨削等。

本书将常用必需的技术资料整理成表格，精简实用，方便查找。  
对国家标准、技术数据如何查找举有实例，并附有计算公式，以便核对。

《机械工人切削速查表》可供机械工人在切削加工时查阅，也可供工艺技术人员和职业技术学院师生学习参考。

本书由陈家芳等编。

## <<机械工人切削速查表>>

### 作者简介

陈家芳，原任职于上海市劳动局，曾在上海市劳动局技工学校、上海技工教育师范学院任机械专业教师。

自1950年至今，共主编过教材、技术参考书、工具书等50余种，约900万字，其中主要有：《实用车工计算手册》、《机器制造工艺设备》、《金属切削计算手册》、《金属切削加工工艺手册》、《机械基础》、《车工问答300例》、《机械工人基础知识》、《车工常用技术手册》、《新编高级机工简明读本》、《新编高级车工简明读本》、《实用机械工人切削手册》、《简明机械检查工手册》等，所编著的图书关注读者实际工作的需要，注重将理论知识、计算公式与工作实例、计算实例相结合，图、表、文并茂，切实满足了广大机械工作者的实际需求，广受读者好评，其中仅《实用车工计算手册》就已发行了100多万册。

## <<机械工人切削速查表>>

### 书籍目录

#### 第一章 材料

##### 一、金属(零件)材料

1. 金属材料的分类
2. 金属材料的力学性能
3. 钢铁材料的硬度值换算
4. 钢铁材料的牌号
5. 非铁材料的牌号
6. 铸造合金的牌号
7. 常用金属材料的性能和用途
8. 钢的鉴别
9. 钢的热处理

##### 二、刀具切削部分材料

1. 高速钢
2. 硬质合金
3. 其他刀具材料

##### 三、砂轮材料

1. 磨料种类
2. 普通磨料
3. 超硬磨料

##### 四、切削液

1. 切削液的作用
2. 切削液的种类和用途
3. 切削液的使用方法

##### 五、润滑材料

1. 润滑材料的种类
2. 润滑材料的用途

##### 六、划线涂料

##### 七、刮削显示剂

##### 八、常用液态研磨剂

#### 第二章 刀具

##### 一、切削运动、加工表面和切削用量

1. 切削运动
2. 加工表面
3. 切削用量

##### 二、刀具角度

1. 刀具的各部分名称
2. 刀具静止参考系平面
3. 刀具的几何角度

##### 三、金属切削过程

1. 切屑
2. 积屑瘤
3. 表面硬化
4. 切削力和切削功率
5. 切削热和切削温度
6. 刀具磨损

## <<机械工人切削速查表>>

### 四、刀具主要角度的作用和选择

1. 刀具主要角度的作用和选择原则
2. 刀具主要角度的选择实例

### 五、典型刀具介绍

### 六、机械夹固式刀具

1. 机械夹固式刀具分类
2. 可转位硬质合金刀片

.....

### 第三章 切削过程的有关知识

### 第四章 机械零件

### 第五章 车削

### 第六章 钻削、铰削、铰削和攻螺纹

### 第七章 镗削

### 第八章 铣削

### 第九章 铣削齿轮齿形

### 第十章 刨削

### 第十一章 磨削

<<机械工人切削速查表>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>