第一图书网, tushu007.com

<<机械工人切削速查表>>

图书基本信息

书名：<<机械工人切削速查表>>

13位ISBN编号：9787547812648

10位ISBN编号：7547812643

出版时间：2012-7

出版时间：上海科学技术出版社

作者：陈家芳，沈文渊，陈曦　编

页数：883

字数：510000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

《机械工人切削速查表》是按机械工人必须掌握的切削技术知识来编写的，内容包括材料，刀具，切削过程的有关知识，机械零件，车削，钻削、锪削、铰削和攻螺纹，镗削，铣削，铣削齿轮齿形，刨削，磨削等。

本书将常用必需的技术资料整理成表格，精简实用，方便查找。
对国家标准、技术数据如何查找举有实例，并附有计算公式，以便核对。

《机械工人切削速查表》可供机械工人在切削加工时查阅，也可供工艺技术人员和职业技术院校师生学习参考。
本书由陈家芳等编。

作者简介

陈家芳，原任职于上海市劳动局，曾在上海市劳动局技工学校、上海技工教育师范学院任机械专业教师。
自1950年至今，共主编过教材、技术参考书、工具书等50余种，约900万字，其中主要有：《实用车工计算手册》、《机器制造工艺设备》、《金属切削计算手册》、《金属切削加工工艺手册》、《机械基础》、《车工问答300例》、《机械工人基础知识》、《车工常用技术手册》、《新编高级机工简明读本》、《新编高级车工简明读本》、《实用机械工人切削手册》、《简明机械检查工手册》等，所编著的图书关注读者实际工作的需要，注重将理论知识、计算公式与工作实例、计算实例相结合，图、表、文并茂，切实满足了广大机械工作者的实际需求，广受读者好评，其中仅《实用车工计算手册》就已发行了100多万册。

第一图书网, tushu007.com

<<机械工人切削速查表>>

书籍目录

第一章 材料
一、金属(零件)材料
1.金属材料的分类
2.金属材料的力学性能
3.钢铁材料的硬度值换算
4.钢铁材料的牌号
5.非铁材料的牌号
6.铸造合金的牌号
7.常用金属材料的性能和用途
8.钢的鉴别
9.钢的热处理
二、刀具切削部分材料
1.高速钢
2.硬质合金
3.其他刀具材料
三、砂轮材料
1.磨料种类
2.普通磨料
3.超硬磨料
四、切削液
1.切削液的作用
2.切削液的种类和用途
3.切削液的使用方法
五、润滑材料
1.润滑材料的种类
2.润滑材料的用途
六、划线涂料
七、刮削显示剂
八、常用液态研磨剂
第二章 刀具
一、切削运动、加工表面和切削用量
1.切削运动
2.加工表面
3.切削用量
二、刀具角度
1.刀具的各部分名称
2.刀具静止参考系平面
3.刀具的几何角度
三、金属切削过程
1.切屑
2.积屑瘤
3.表面硬化
4.切削力和切削功率
5.切削热和切削温度
6.刀具磨损

四、刀具主要角度的作用和选择
1.刀具主要角度的作用和选择原则
2.刀具主要角度的选择实例
五、典型刀具介绍
六、机械夹固式刀具
1.机械夹固式刀具分类
2.可转位硬质合金刀片
……
第三章 切削过程的有关知识
第四章 机械零件
第五章 车削
第六章 钻削、锪削、铰削和攻螺纹
第七章 镗削
第八章 铣削
第九章 铣削齿轮齿形
第十章 刨削
第十一章 磨削

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com