

<<电阻焊一本通>>

图书基本信息

书名：<<电阻焊一本通>>

13位ISBN编号：9787547812976

10位ISBN编号：754781297X

出版时间：2012-8

出版时间：上海科学技术出版社

作者：洪松涛

页数：402

字数：268000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<电阻焊一本通>>

内容概要

洪松涛、林圣武、郑应国、胡宝良主编的《电阻焊一本通》共分九章，其中第一至第三章主要介绍焊工必须熟悉和了解的焊接的基础知识以及焊接应力与变形、电阻焊接头的常见缺欠与检验的相关内容。

第四至第八章，以详细叙述电阻焊设备的技术性能和选用原则及使用注意事项为基础，重点对点焊、凸焊、缝焊及对焊的特点、工艺与常用金属材料的焊接作较为详细的叙述，并辅以适量操作实例，分别对点焊、凸焊、缝焊及对焊焊接工艺注意事项作适当的介绍。

第九章主要介绍焊接作业人员必须关注并掌握的焊接与(热)切割的安全技术。

《电阻焊一本通》可供初、中级焊接工人阅读，也可供技工学校及职业学校焊接专业师生参考。

<<电阻焊一本通>>

书籍目录

第一章 焊接基础知识

第一节 金属学知识

第二节 金属材料知识

第三节 焊接接头、焊缝形式及焊接位置

第二章 焊接应力与变形

第一节 焊接应力与变形的概念

第二节 焊接残余变形

第三节 焊接残余应力

第三章 电阻焊接头常见缺欠与检验

第一节 电阻焊焊接头的常见缺欠与接头质量的改进措施

第二节 电阻焊接头的质量标准与检验

第四章 电阻焊设备

第一节 电阻焊设备的分类和组成

第二节 电阻焊设备的技术要求

第三节 电阻焊设备的主电源

第四节 电阻焊设备的电极

第五节 电阻焊的技术性能和选用原则

第六节 电阻焊设备使用注意事项

第七节 电阻焊设备的安装、维护与故障排除

第五章 点焊

第一节 点焊的基本原理

第二节 点焊接头的设计

第三节 点焊工艺

第四节 常用金属材料的点焊

第五节 特殊条件下的点焊

第六节 点焊焊接实例及点焊工艺注意事项

第六章 凸焊

第一节 概述

第二节 凸焊工艺

第三节 常用金属材料的凸焊

第四节 凸焊焊接实例及常用凸焊工艺注意事项

第七章 缝焊

第一节 概述

第二节 缝焊工艺

第三节 常用金属材料的缝焊

第四节 缝焊焊接实例及常用缝焊工艺注意事项

第八章 对焊

第一节 概述

第二节 电阻对焊

第三节 闪光对焊

第四节 常用金属材料的对焊性能

第五节 典型零件的对焊工艺及其注意事项

第九章 焊接与切割安全技术

第一节 焊接作业中发生触电事故的原因及防范措施

第二节 焊割时发生火灾、爆炸事故的原因及防范措施

<<电阻焊一本通>>

第三节 焊接作业的卫生防护

第四节 焊接及热切割现场作业的安全技术

参考文献

<<电阻焊一本通>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>