

<<机械制造工程训练>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工程训练>>

13位ISBN编号：9787548705161

10位ISBN编号：7548705166

出版时间：2012-7

出版时间：中南大学出版社有限责任公司

作者：何国旗 等主编

页数：263

字数：427000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工程训练>>

内容概要

何国旗、何瑛、刘吉兆主编的《机械制造工程训练》是根据教育部颁布的“工程材料及机械制造基础课程教学要求”和“金工实习教学要求”，适应21世纪高级工程技术人才培养的要求以及高等工程教育课程体系深化改革的精神，以提高学生的工程实践能力，实现宽口径专业培养为目标，在总结多年教学实践经验的基础上，借鉴各高等院校的教学经验编写而成的。

为了满足基本制造技术训练的需要，本书着重培养学生的基本操作技能，着力提高学生娴熟的动手能力，通过铸、锻、焊、车、铣、刨、磨、钳等传统制造技术实训，使学生实际动手能力得到训练，熟悉基本工业设备操作，切实提高学生的工程素质和实际动手能力，同时培养学生的安全意识、质量意识、成本意识、环境意识、管理意识、品德修养和创新精神。

全书分为十一章，主要内容包括机械工程材料、铸造、锻压、焊接、车削、铣削、刨削、磨削、钳工、数控及特征加工等。

本书适用于高等学校机械类、近机械类本、专科学生；对于非机械类专业，可根据专业特点和教学条件，有针对性地选择其中的实习内容组织教学。

《机械制造工程训练》还可作为有关工程技术人员和技工的自学参考书。

<<机械制造工程训练>>

书籍目录

绪论

第一章机械工程材料

第一节概述

第二节常用非金属材料

第三节金属材料热处理

第四节金属常用表面处理技术

第五节金属材料的选用

第二章铸造

第一节概述

第二节砂型铸造

第三节特种铸造

第三章锻压

第一节概述

第二节锻前加热与锻后冷却

第三节锻造成形

第四节模型锻造

第五节板料冲压

第四章焊接

第一节概述

第二节手工电弧焊

第三节气体保护焊

第四节气焊

第五章车削加工

第一节概述

第二节车床

第三节车刀

第四节工件装夹及所用附件

第五节车床操作要点及车削加工的基本操作

第六节典型零件的车削工艺

第六章铣削加工

第一节概述

第二节铣床

第三节铣刀及其安装

第四节分度头结构及分度方法

第五节工件的装夹

第六节铣削加工的基本操作

第七节典型零件的铣削过程

第七章刨削加工

第一节概述

第二节刨床

第三节刨刀与工件的安装

第四节刨削加工

第八章磨削加工

第一节概述

第二节砂轮

<<机械制造工程训练>>

第三节磨削运动及磨削过程

第四节常用磨床及其组成

第五节磨削方法

第九章钳工

第一节概述

第二节划线、锯削和锉削

第三节钻孔、扩孔和铰孔

第四节攻螺纹与套螺纹

第五节刮削

第六节装配

第十章数控加工

第一节概述

第二节数控加工

第三节典型数控加工方法

第四节先进制造技术简介

第十一章特种加工技术

第一节概述

第二节电火花加工

第三节数控电火花线切割加工

第四节电解加工

第五节激光加工

第六节超声波加工

第七节快速成型

参考文献

<<机械制造工程训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>