

<<现代粮油饲料加工技术与应用>>

图书基本信息

书名：<<现代粮油饲料加工技术与应用>>

13位ISBN编号：9787549909827

10位ISBN编号：7549909822

出版时间：2012-9

出版时间：金昌海、教育部、财政部 江苏教育出版社 (2012-09出版)

作者：金昌海 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<现代粮油饲料加工技术与应用>>

### 内容概要

《现代粮油饲料加工技术与应用》内容包括：稻谷加工工艺流程；稻谷加工工艺设计；稻谷加工工艺流程；稻米加工技术进展；稻米精加工产品体系与技术；营养素与强化米的加工；食性改良化大米的加工；油脂制取与加工技术等。

## &lt;&lt;现代粮油饲料加工技术与应用&gt;&gt;

## 书籍目录

模块一 粮油加工的基础技术原理 项目一 清理设备 / 2 单元一 风选 / 2 单元二 筛选 / 4 单元三 密度分选 / 9 单元四 磁选 / 15 单元五 精选 / 18 项目二 粮食输送机械与设备 / 23 单元一 胶带输送机 / 23 单元二 斗式提升机 / 26 单元三 刮板输送机 / 31 单元四 螺旋输送机 / 34 项目三 粮食加工厂的通风除尘与气力输送 / 38 单元一 粮食加工厂的通风除尘 / 38 单元二 粮食加工厂的气力输送 / 53 项目四 输送设备技术进展 / 61 单元一 机械输送设备的发展概况 / 61 单元二 通风除尘与气力输送的发展概况 / 63 模块二 小麦制粉加工技术 项目一 原料清理 / 66 单元一 原料表面清理 / 66 单元二 小麦水分调节 / 71 单元三 小麦清理工艺流程 / 76 项目二 制粉 / 80 单元一 小麦制粉概述 / 80 单元二 磨粉机 / 82 单元三 筛理 / 94 单元四 清粉 / 108 单元五 制粉工艺流程 / 114 项目三 面粉后处理 / 124 单元一 配粉 / 124 单元二 面粉品质改良与营养强化 / 131 模块三 碾米加工技术 项目一 稻谷清理 / 136 单元一 稻谷清理方法与设备 / 136 单元二 稻谷清理工艺流程 / 137 项目二 砻谷 / 139 单元一 砻谷 / 139 单元二 谷壳分离与收集 / 147 单元三 谷糙分离 / 148 项目三 碾米及成品整理 / 154 单元一 碾米 / 154 单元二 成品整理 / 167 项目四 稻谷加工工艺流程 / 182 单元一 稻谷加工工艺设计 / 182 单元二 稻谷加工工艺流程 / 193 项目五 稻米加工技术进展 / 195 单元一 稻米精加工产品体系与技术 / 195 单元二 营养素与强化米的加工 / 200 单元三 食性改良化大米的加工 / 203 模块四 油脂制取与加工技术 项目一 油料预处理 / 207 单元一 油料的清理 / 207 单元二 油料的剥壳与脱皮 / 207 单元三 料坯的制备 / 212 单元四 油料的挤压膨化 / 225 单元五 料坯的蒸炒 / 230 项目二 油脂的制取 / 235 单元一 压榨法制油 / 235 单元二 浸出法制油 / 254 项目三 油脂的精炼 / 288 单元一 毛油预处理 / 288 单元二 脱胶 / 300 单元三 脱酸 / 309 单元四 脱色 / 315 单元五 脱臭 / 323 单元六 脱蜡 (脱脂) / 328 项目四 油脂深加工 / 332 单元一 油脂的分提 / 332 单元二 油脂的氢化 / 336 单元三 油脂制品 / 340 项目五 脂制取加工技术进展 / 346 单元一 超临界流体萃取法制油 / 346 单元二 水溶剂法制油 / 548 模块五 饲料加工技术 项目一 饲料配制技术 / 353 单元一 动物营养 / 353 单元二 饲料学 / 359 项目二 饲料加工技术 / 369 单元一 料仓 / 369 单元二 粉碎 / 371 单元三 配料 / 375 单元四 混合 / 378 单元五 制粒 / 384 单元六 饲料成品包装 / 395 单元七 饲料加工工艺流程 / 397 项目三 国内外饲料加工前沿技术及发展趋势 / 400 单元一 国内外饲料开发技术及趋势 / 400 单元二 国内外饲料加工设备与工艺技术新进展 / 403

章节摘录

版权页：插图：1.离心集尘器维护和故障处理 离心集尘器下面落灰管的斜度应在 $50^{\circ}$ 以上，落灰管直径在100mm以上。

否则管内的灰尘容易搭桥，引起堵塞。

集尘器出风口如果直接通向屋顶，应安装能随风转动的弯头形风帽，不易安装伞形风帽。

离心集尘器常见故障有以下两种：（1）集尘器下方出灰口堵塞 造成集尘器下方出灰口堵塞的主要原因是关风器排料不畅。

灰尘、轻杂等将堵塞在集尘器内，在排除堵塞时，可用手拍击除尘器外壳，但不能用重物撞击，以防外壳变形，影响除尘效率。

（2）除尘效率不高 除尘效率不高，更甚者发生大量轻杂随空气飞扬到屋上的情况，严重污染空气，影响环境卫生。

其主要原因是集尘器下口出灰口没有装闭风设备和闭风设备失灵，或者是灰尘未能顺利排出引起集尘器内部堵塞。

2.脉冲布袋除尘器的维护和故障处理 调整脉冲除尘器的喷吹时间和喷吹间隔可改变布筒的过滤效果。

调整方法：接通控制仪开关，打开控制仪电源开关，电源指示灯亮。

调节时间间隔旋钮，使时间间隔在14~20s，此时可听到电磁阀依次打开声。

为使脉冲布袋除尘器能经常保持有效的运行，要经常打开检查门，检查各布筒是否正常，表面积尘是否有过多现象，并查找原因，排出故障。

对检查出的破损或密封失灵的布筒，要及时修理和更换。

更换滤袋时，要逐个检查滤袋尺寸和缝制质量，确认无误后，套在弹簧龙骨上，用卡箍卡死，上端与天花板上的布袋底座用螺栓连接，下端用钩子钩在拉紧圈上。

滤袋要求透气性好，无静电产生，表面光滑，黏附物易清理，无毒、无味，防水防潮，具有较高的强度。

此外，还要及时检查外壳、清灰机构、排灰机构和仪表的运行情况。

脉冲布袋除尘器常见故障有以下两种：（1）除尘效率低 脉冲布袋除尘器的除尘效率若降低，出风口排出的空气所含的粉尘将会明显增加，其主要原因通常是布筒破损或布筒松脱密封不严，应停机后修补、更换破损的布筒或重新上紧。

（2）布筒表面积尘太多 布筒表面积尘过多，将会使除尘器阻力增加，其根本原因是喷吹系统出现问题，不能按时将压缩空气喷入布筒内进行清灰。

具体原因一般是：气源设备出现故障使喷吹压力达不到规定的压力；管道漏气使压力降低；脉冲控制仪出现故障使电磁阀不能正常工作；电磁阀出故障等。

<<现代粮油饲料加工技术与应用>>

编辑推荐

《现代粮油饲料加工技术与应用》是由江苏教育出版社出版。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>