

<<数控加工编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控加工编程与操作>>

13位ISBN编号：9787549910106

10位ISBN编号：7549910103

出版时间：2011-9

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工编程与操作>>

内容概要

《数控加工编程与操作》以“项目为驱动，任务为导向”的理实一体化的教学模式进行教学内容组织，体现了职业教育的针对性，解决问题能力的培养。

基于生产过程，以实践能力培养为线索，淡化理论知识体系.突出实践能力，理论知识以“够用”为原则。

减少文字叙述，提供较多图像资料，有利于学生的理解与学习。

以主流数控系统为线索，着重学生完整生产过程能力的技能培养。

内容为模块化，内容由浅到深分三个层次——知识准备篇、基础应用篇、熟能生巧篇，分别对应数控加工中级职业资格与高级职业资格培训鉴定。

<<数控加工编程与操作>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>